



ЭЛИЗ

Номенклатурный каталог профильных  
и формовых изделий из силиконовых  
резиновых смесей



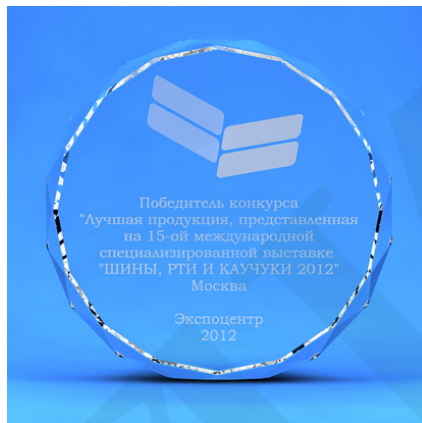
2024



- Широчайшая номенклатура выпускаемой продукции: электроизоляционные трубки марок ТКР, ТКР-М, ТРТ, ТТС-СВ™, ТКР-ПМ, ТКСП и ТКСП-ПГ, ТТСП-СВ™ (ТТСП-СВПГ), ТЭТС-ПМ™ (ТЭТС-ПМПГ), ЭТЭКС™, ЭТЭК™, ТЭСК, электропроводные трубки марки ТЭЛС™ длинномерные профильные изделия из КОР, изделия из вспененных силиконов, формовые изделия из кремнийорганических и органических резин.
- Возможность выполнения Ваших индивидуальных заказов на профильные изделия.
- Лучшие мировые производители - поставщики сырья для производства нашей продукции - ООО «Пента-91», ООО «БМП Технолоджи», АО «Резинекс Рус», ООО «Евро Кемикалс»
- Гибкая ценовая политика и индивидуальный подход к каждому клиенту.
- Срок рассмотрения поставки стандартной продукции – не более суток.
- Современный дизайн упаковки - стандартные коробки с фирменной символикой, устанавливаемые на европоддоны.
- Поставка продукции может осуществляться сборным автотранспортом либо железнодорожным контейнером.
- Наличие широкой сбытовой сети по России в г. Москве, Санкт-Петербурге, Воронеже, Нижнем Новгороде, Екатеринбурге
- Наличие сбытовой сети в странах ближнего зарубежья.
- Высокая квалификация специалистов.
- Инновации в производстве изделий.



Усилия технических специалистов нашего предприятия по разработке новых перспективных видов электроизоляционных трубок и профильных изделий из КОР неоднократно отмечены медалями и грамотами Международных конкурсов.



## Оглавление

- 4** Изделия резинотехнические из кремнийорганических резиновых смесей
  - 5** D - образные профили
  - 11** T - образные профили
  - 13** H - образные профили
  - 14** П - образные профили
  - 21** E - образные профили
  - 23** P - образные профили
  - 24** Г - образные профили
  - 25** Профили прямоугольного сечения
  - 26** Профили трапециевидного сечения
  - 27** Профили круглого сечения
  - 28** Профили прочей формы
- 45** Формовые РТИ
- 52** Силиконовые и фторсиликоновые изделия для трансформаторов
- 54** Фторсиликоновые изделия для трансформаторов
- 57** Силиконовые уплотнители для оконных и дверных блоков, а также светопрозрачных конструкций, с повышенным сроком службы
- 62** Пористые резинотехнические изделия
- 64** Клеи-герметики силиконовые
  - 65** «ЮНИСИЛ» АЗБ
  - 68** Клей-герметик «Пентэласт®-1143»
  - 70** Подслой П-11
- 71** Таблица цветности
- 74** РТИ по назначению и условиям эксплуатации
- 76** Бланк-заявка
- 78** Региональные представители

## Изделия резинотехнические из кремнийорганических резиновых смесей

(выпускаются по ВИГЕ. 754100.001 ТУ)

Используя уникальные свойства кремнийорганических резин, можно изготавливать тепло- и морозостойкие уплотнители, жгуты, толстостенные трубки различной конфигурации для изоляции и герметизации тепло- и газовыделяющего оборудования, бытовой и медицинской техники, светильников наружного и внутреннего освещения, окон и дверей.

Изделия рассчитаны на длительную эксплуатацию в температурном интервале от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$ , в случае применения специальных марок силиконовых резин – от  $-100^{\circ}\text{C}$  до  $+300^{\circ}\text{C}$ .

Изделия стойки к воздействию озона и солнечной радиации, практически не стареют в экстремальных условиях эксплуатации и этим выгодно отличаются от изделий, изготавливаемых из органических резин.

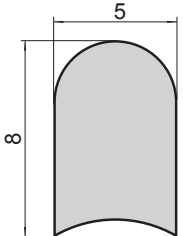
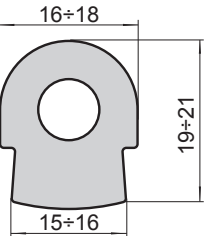
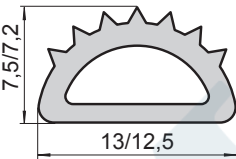
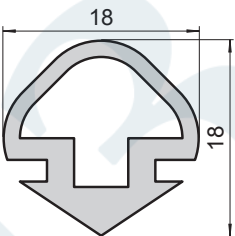
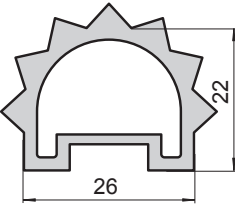
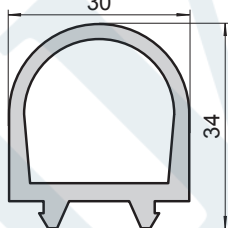
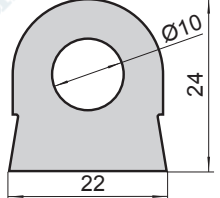
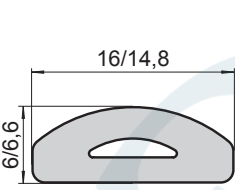
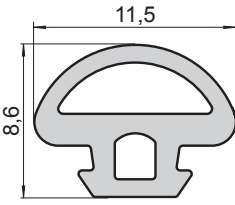
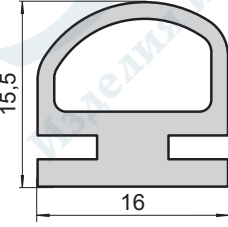
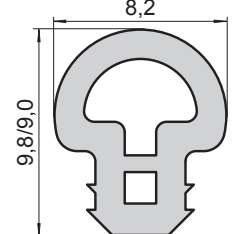
Длинномерные изделия изготавливаются методом экструзии по чертежам заказчика.

Имеется возможность изготовления изделий из резин формовым (прессовым) способом, а также длинномерных профильных изделий с клеевой лентой.

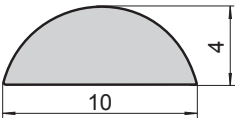
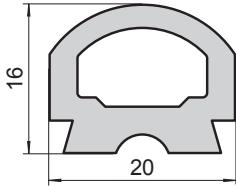
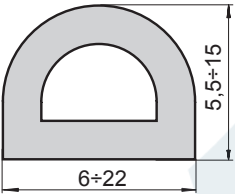
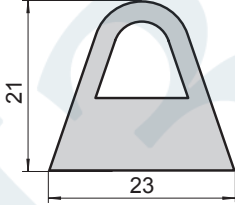
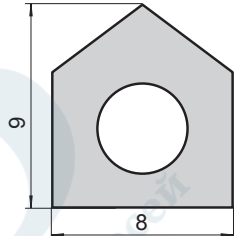
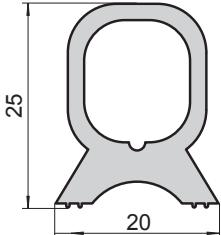
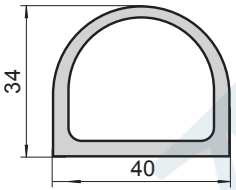
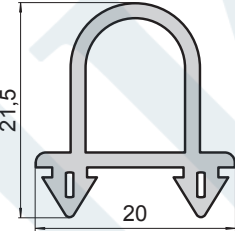
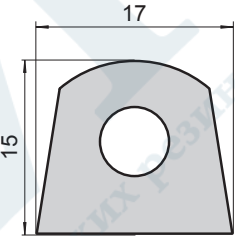
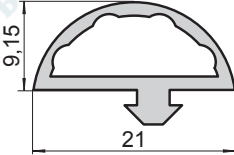
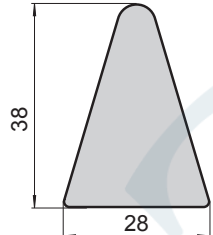
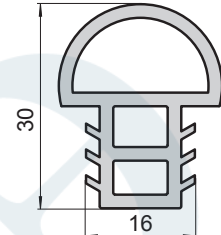
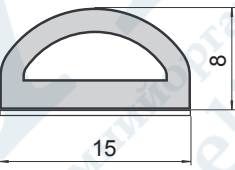
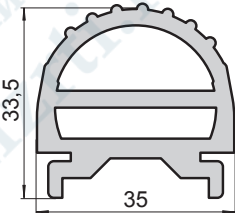
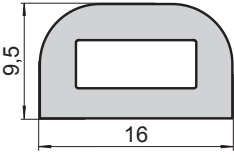
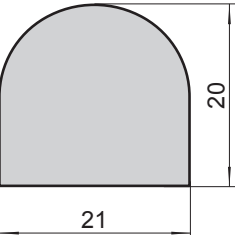
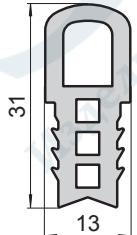
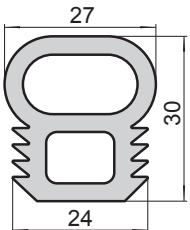
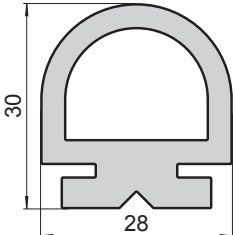
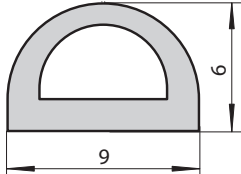
РТИ работоспособны в условиях эксплуатации У,УХЛ, ХЛ,Т по ГОСТ 15150. При этом условный срок эксплуатации РТИ – не менее 20 лет.

Гарантийный срок – два года со дня начала эксплуатации, но не более 3-х лет со дня отгрузки.

**D-образные профили**

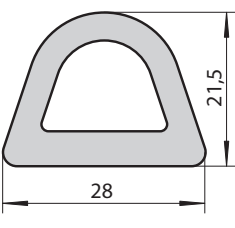
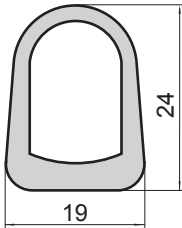
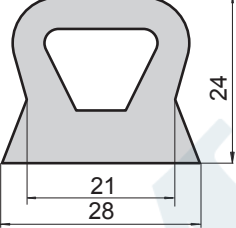
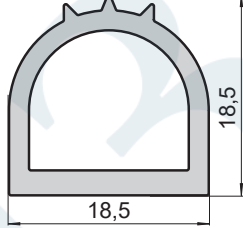
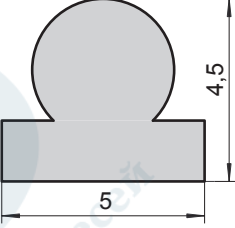
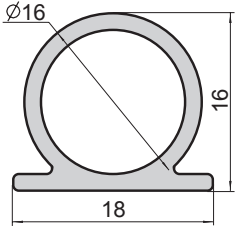
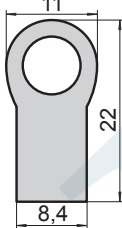
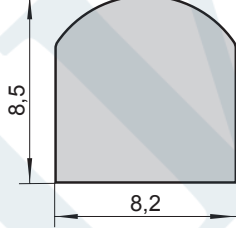

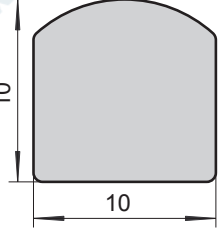

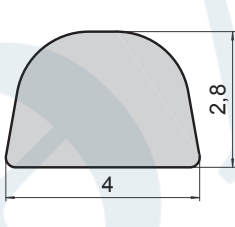
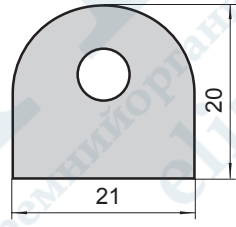
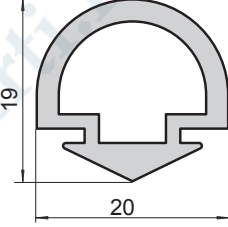
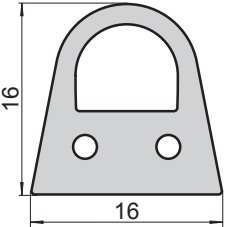
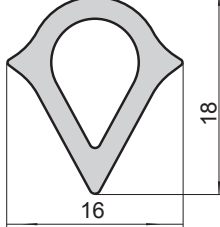
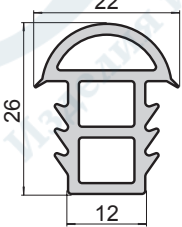
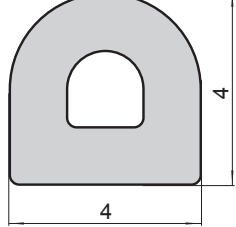
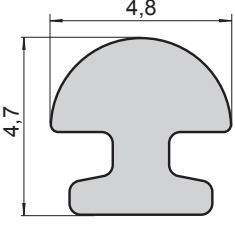
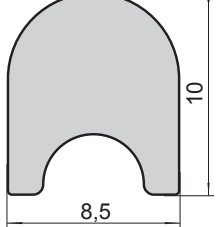
				
ВИГЕ 754114.001	ВИГЕ 754152.030	ВИГЕ 754152.037	ВИГЕ 754152.049	ВИГЕ 754152.052
				
ВИГЕ 754152.054	ВИГЕ 754152.065	ВИГЕ 754152.069	ВИГЕ 754152.070	ВИГЕ 754152.071
				
ВИГЕ 754152.072	ВИГЕ 751392.005	ВИГЕ 751392.006	ВИГЕ 751392.010	ВИГЕ 751392.017
				
ВИГЕ 751392.026	ВИГЕ 751392.035	ВИГЕ 751392.048	ВИГЕ 751392.060	ВИГЕ 751392.076

## D- образные профили

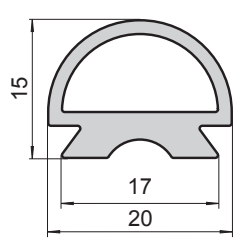
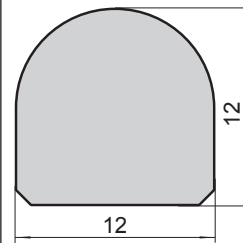
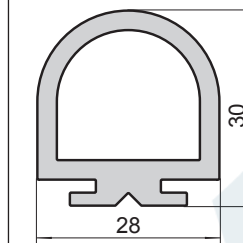
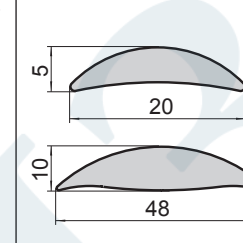
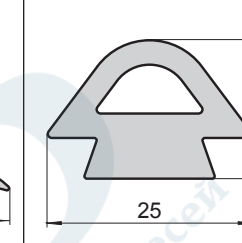
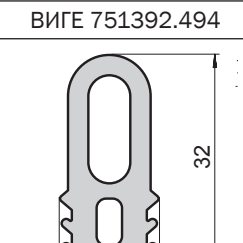
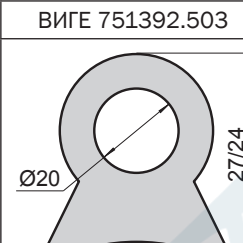
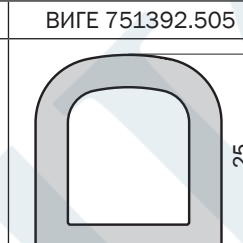
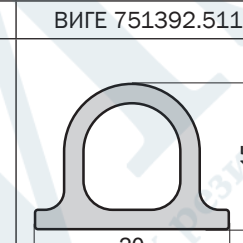
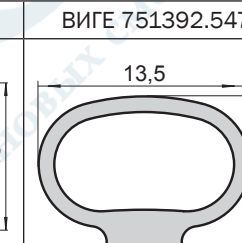
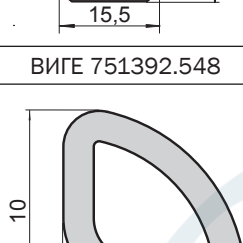
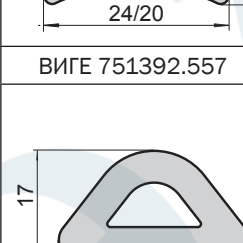
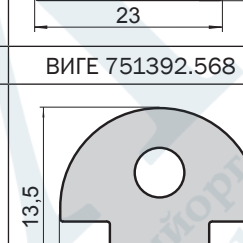
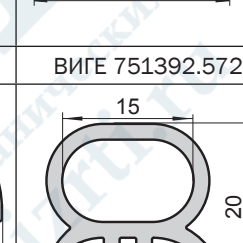
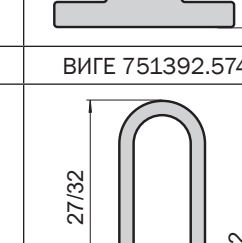
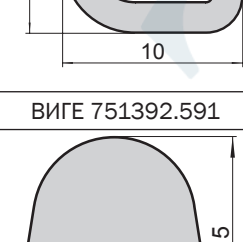
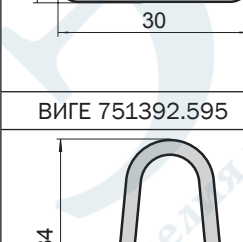
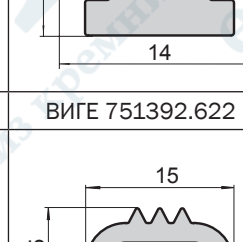
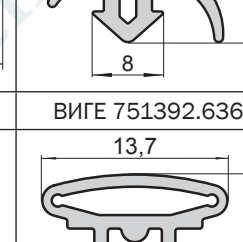
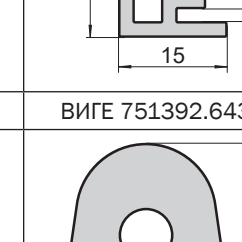
				
ВИГЕ 751392.079	ВИГЕ 751392.087	ВИГЕ 751392.091	ВИГЕ 751392.094	ВИГЕ 751392.096
				
ВИГЕ 751392.105	ВИГЕ 751392.108	ВИГЕ 751392.115	ВИГЕ 751392.122	ВИГЕ 751392.123
				
ВИГЕ 751392.136	ВИГЕ 751392.150	ВИГЕ 751392.159	ВИГЕ 751392.176	ВИГЕ 751392.181
				
ВИГЕ 751392.183	ВИГЕ 751392.185	ВИГЕ 751392.186	ВИГЕ 751392.189	ВИГЕ 751392.203



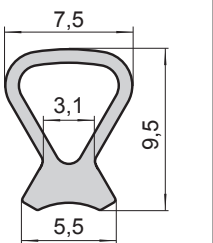
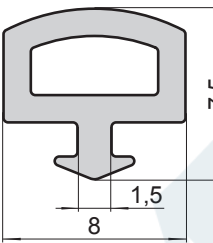
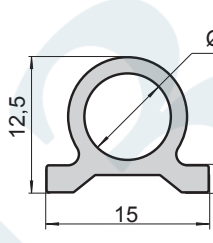
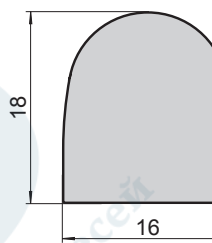
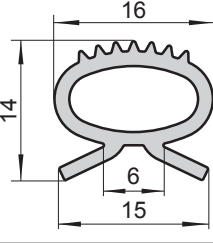
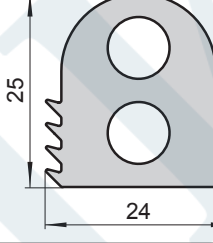
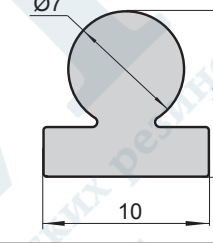
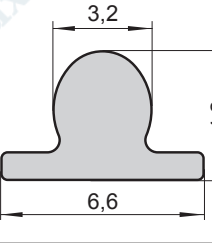
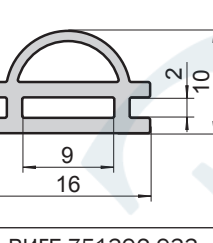
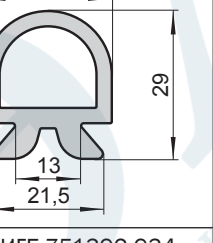
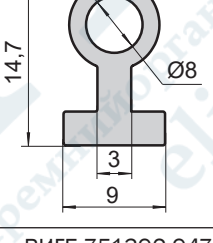
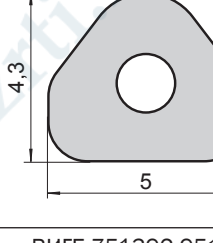
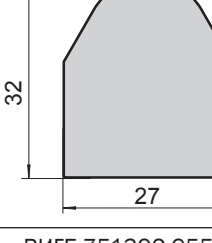
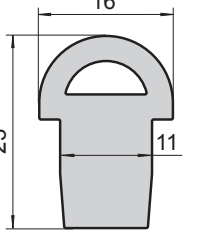
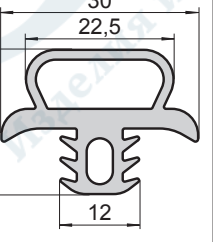
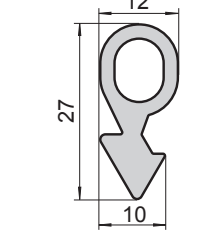
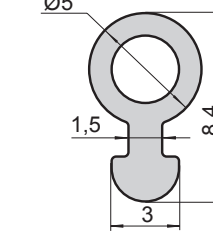
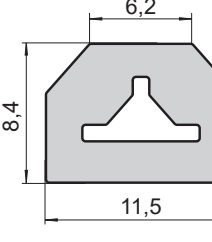
**D-образные профили**

				
ВИГЕ 751392.218	ВИГЕ 751392.226	ВИГЕ 751392.227	ВИГЕ 751392.232-01	ВИГЕ 751392.250
				
ВИГЕ 751392.253	ВИГЕ 751392.270	ВИГЕ 751392.273	ВИГЕ 751392.302	ВИГЕ 751392.328
				
ВИГЕ 751392.329	ВИГЕ 751392.333	ВИГЕ 751392.345	ВИГЕ 751392.389	ВИГЕ 751392.399
				
ВИГЕ 751392.401	ВИГЕ 751392.421	ВИГЕ 751392.430	ВИГЕ 751392.446	ВИГЕ 751392.491

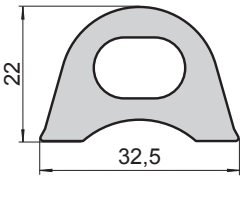
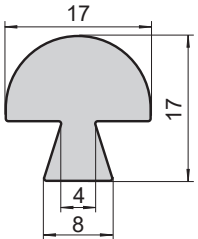
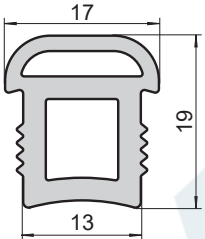
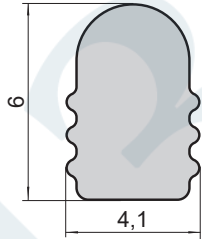
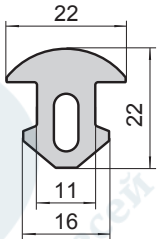
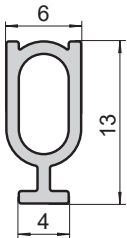
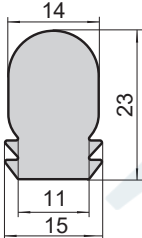
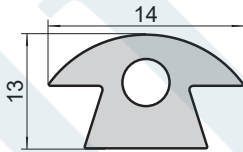
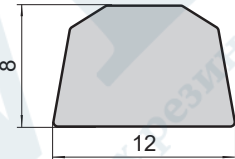
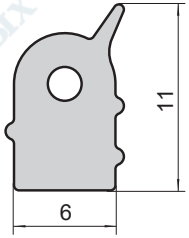
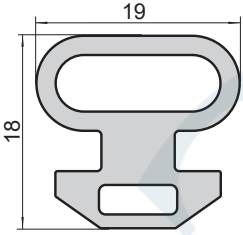
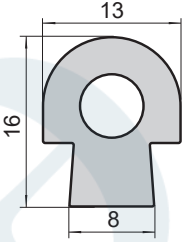
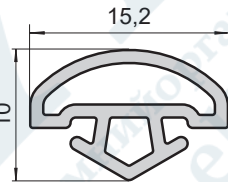
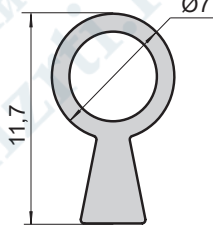
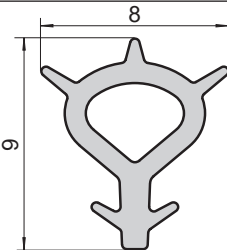
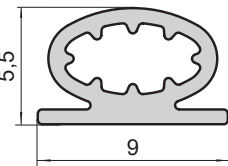

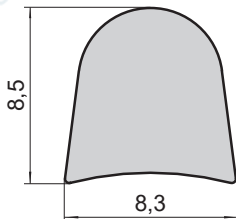
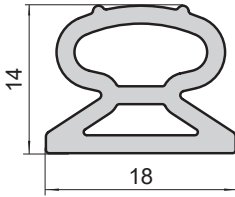
## D- образные профили

				
ВИГЕ 751392.494	ВИГЕ 751392.503	ВИГЕ 751392.505	ВИГЕ 751392.511	ВИГЕ 751392.547
				
ВИГЕ 751392.548	ВИГЕ 751392.557	ВИГЕ 751392.568	ВИГЕ 751392.572	ВИГЕ 751392.574
				
ВИГЕ 751392.591	ВИГЕ 751392.595	ВИГЕ 751392.622	ВИГЕ 751392.636	ВИГЕ 751392.643
				
ВИГЕ 751392.659	ВИГЕ 751392.673	ВИГЕ 751392.685	ВИГЕ 751392.698	ВИГЕ 751392.707

**D-образные профили**

				
ВИГЕ 751392.718	ВИГЕ 751392.745	ВИГЕ 751392.748	ВИГЕ 751392.823	ВИГЕ 751392.885
				
ВИГЕ 751392.895	ВИГЕ 751392.902	ВИГЕ 751392.916	ВИГЕ 751392.924	ВИГЕ 751392.932
				
ВИГЕ 751392.933	ВИГЕ 751392.934	ВИГЕ 751392.947	ВИГЕ 751392.951	ВИГЕ 751392.955
				
ВИГЕ 751392.961	ВИГЕ 751392.963	ВИГЕ 751392.964	ВИГЕ 751392.968	ВИГЕ 751392.997

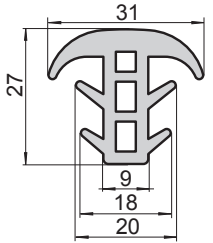
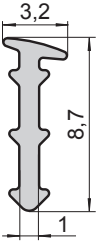
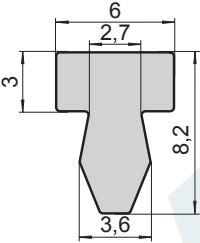
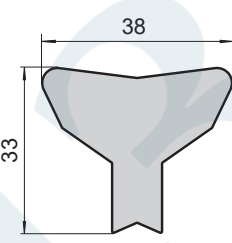
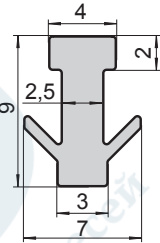
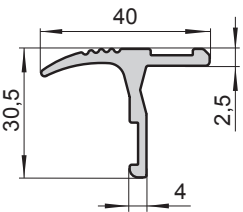
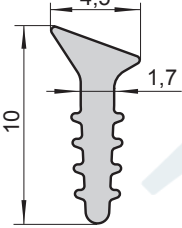
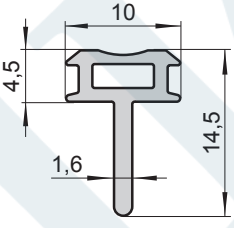
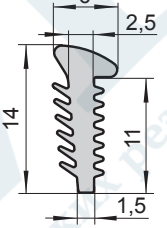
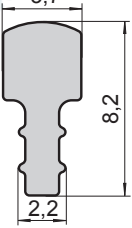
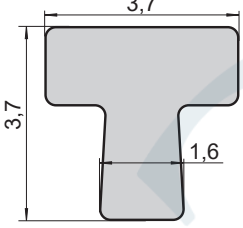
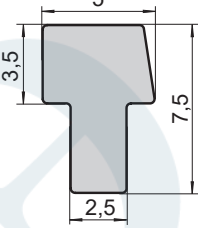
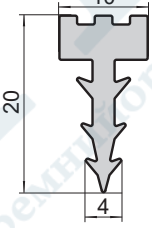
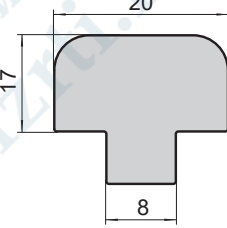
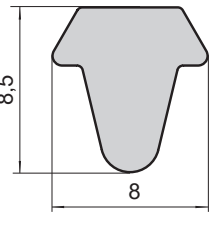
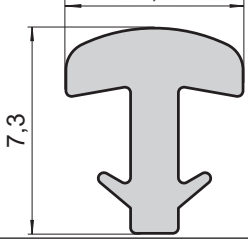
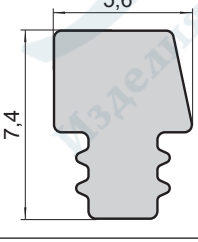
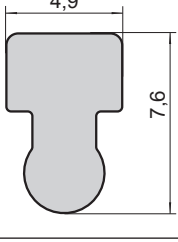
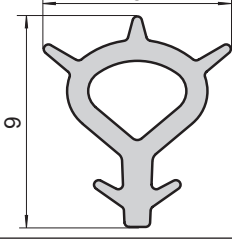
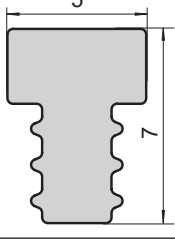
## D- образные профили

				
ВИГЕ 751392.1002	ВИГЕ 751392.1015	ВИГЕ 751392.1022	ВИГЕ 751392.1032	ВИГЕ 751392.1048
				
ВИГЕ 751392.1053	ВИГЕ 751392.1070	ВИГЕ 751392.1163	ВИГЕ 751392.1170	ВИГЕ 751392.1173
				
ВИГЕ 751392.1201	ВИГЕ 751392.1202	ВИГЕ 751392.1240	ВИГЕ 751392.1241	ВИГЕ 751392.1290
				
ВИГЕ 751392.1338	ВИГЕ 751392.1357	ВИГЕ 751392.1367	ВИГЕ 751392.1374	

**T- образные профили**

ВИГЕ 751392.064	ВИГЕ 751392.074	ВИГЕ 751392.118	ВИГЕ 751392.155	ВИГЕ 751392.175
ВИГЕ 751392.304	ВИГЕ 751392.348	ВИГЕ 751392.365	ВИГЕ 751392.513	ВИГЕ 751392.575
ВИГЕ 751392.588	ВИГЕ 751392.604	ВИГЕ 751392.648	ВИГЕ 751392.663	ВИГЕ 751392.672
ВИГЕ 751392.676	ВИГЕ 751392.697	ВИГЕ 751392.735	ВИГЕ 751392.752	ВИГЕ 751392.769

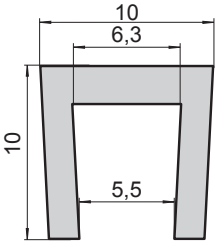
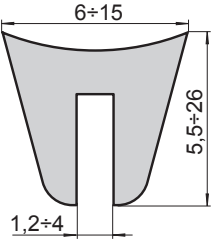
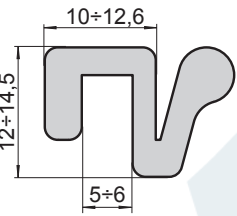
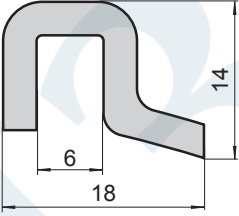
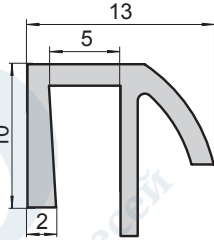
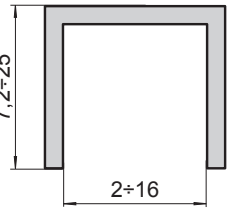
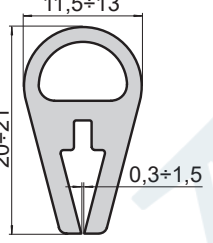
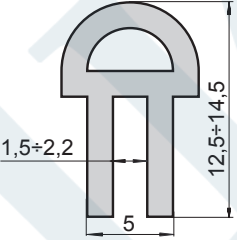
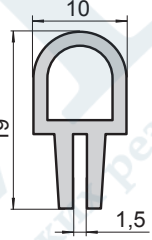
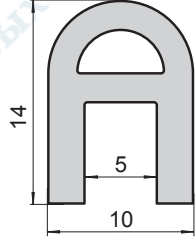
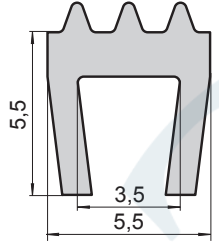
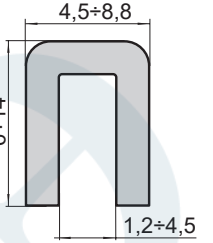
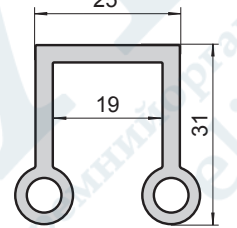
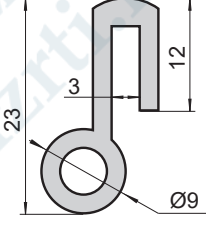
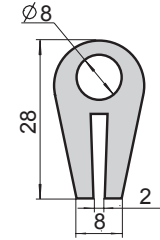
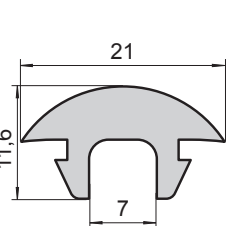
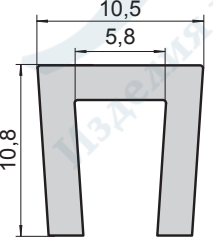
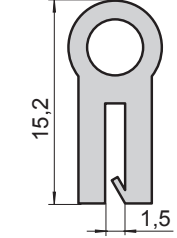
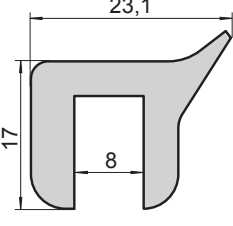
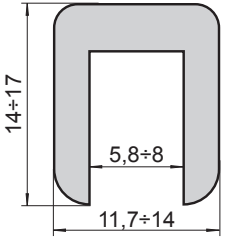
## Т-образные профили

				
ВИГЕ 751392.805	ВИГЕ 751392.827	ВИГЕ 751392.847	ВИГЕ 751392.849	ВИГЕ 751392.854
				
ВИГЕ 751392.878	ВИГЕ 751392.884	ВИГЕ 751392.925	ВИГЕ 751392.945	ВИГЕ 751392.982
				
ВИГЕ 751392.990	ВИГЕ 751392.1038	ВИГЕ 751392.1067	ВИГЕ 751392.1092	ВИГЕ 751392.1105
				
ВИГЕ 751392.1159	ВИГЕ 751392.1169	ВИГЕ 751392.1230	ВИГЕ 751392.1299	ВИГЕ 751392.1317

**Н-образные профили**

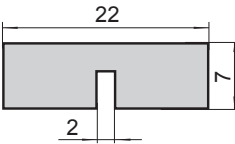
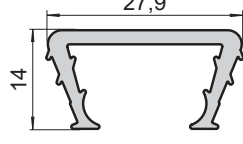
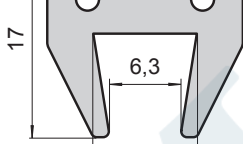
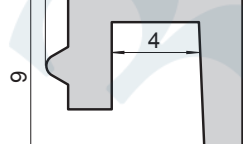
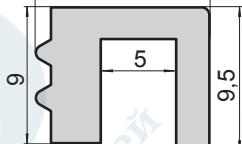
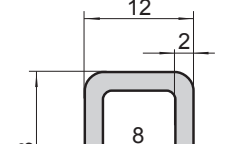
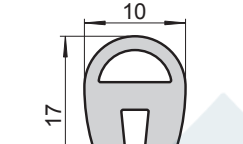
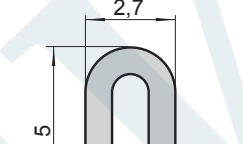
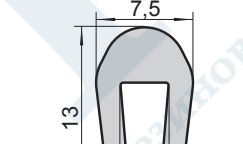
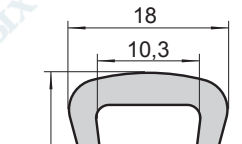
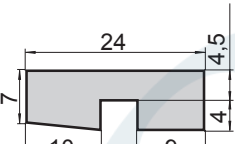
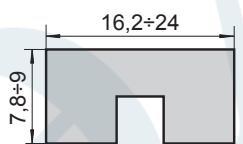
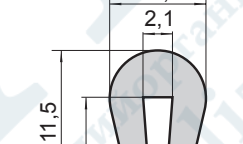

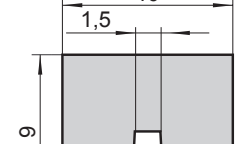

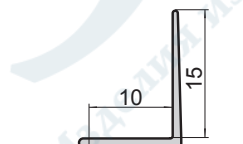
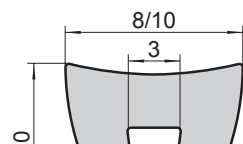
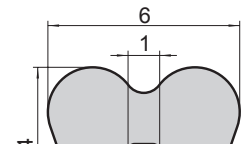
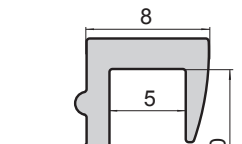
ВИГЕ 751392.054	ВИГЕ 751392.236	ВИГЕ 751392.295	ВИГЕ 751392.383	ВИГЕ 751392.396
ВИГЕ 751392.408	ВИГЕ 751392.415	ВИГЕ 751392.467	ВИГЕ 751392.483	ВИГЕ 751392.490
ВИГЕ 751392.578	ВИГЕ 751392.625	ВИГЕ 751392.789	ВИГЕ 751392.801	ВИГЕ 751392.808
ВИГЕ 751392.903	ВИГЕ 751392.1130	ВИГЕ 751392.1183	ВИГЕ 751392.1306	

## П-образные профили

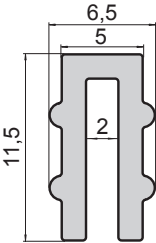
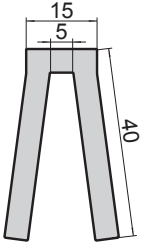
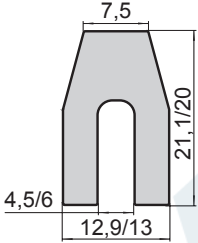
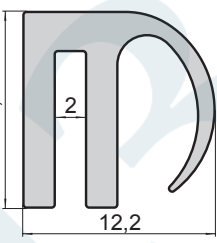
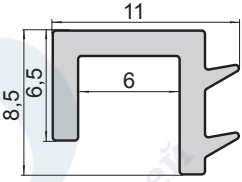
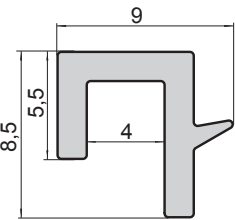
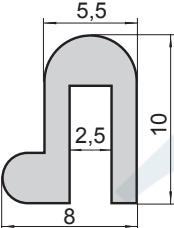
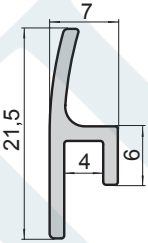
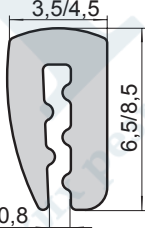
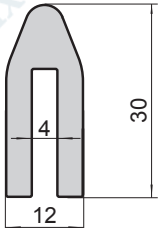
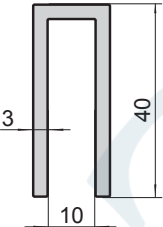
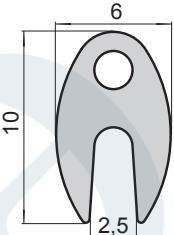
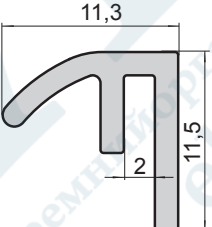

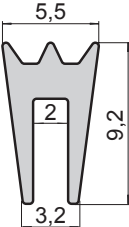
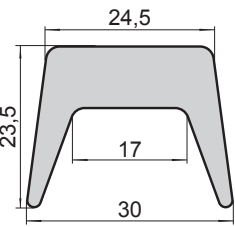
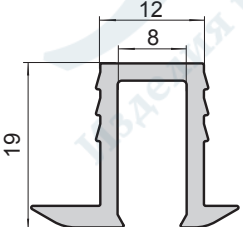
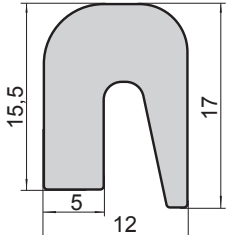
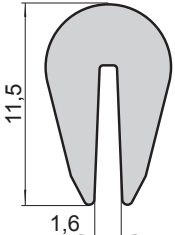
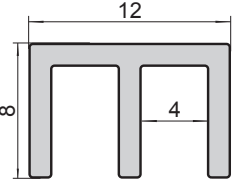
				
ВИГЕ 754152.021	ВИГЕ 754152.027	ВИГЕ 754152.028	ВИГЕ 754152.057	ВИГЕ 754152.063
				
ВИГЕ 754152.064	ВИГЕ 754152.078	ВИГЕ 751392.003	ВИГЕ 751392.012	ВИГЕ 751392.033
				
ВИГЕ 751392.038	ВИГЕ 751392.040	ВИГЕ 751392.045	ВИГЕ 751392.051	ВИГЕ 751392.068
				
ВИГЕ 751392.071	ВИГЕ 751392.073	ВИГЕ 751392.097	ВИГЕ 751392.102	ВИГЕ 751392.103



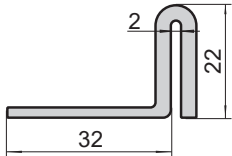
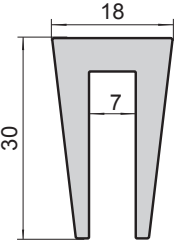
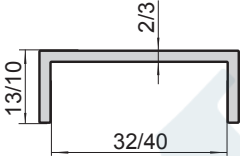
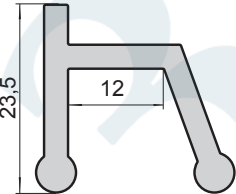
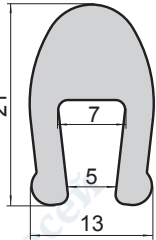
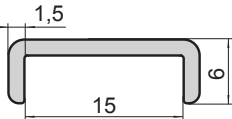
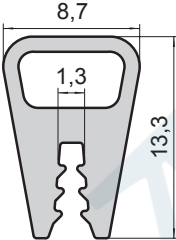
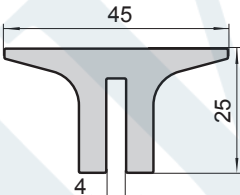
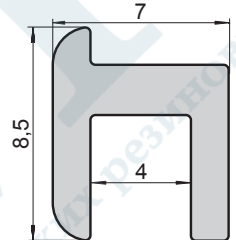
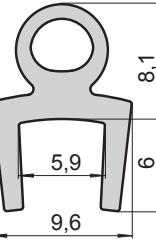
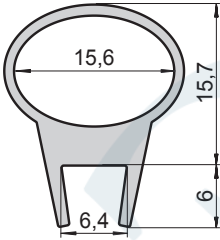
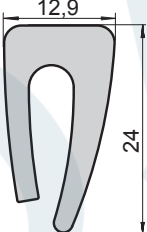
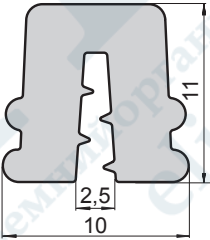
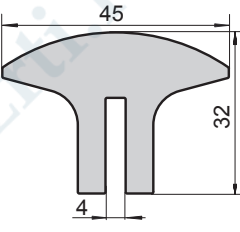
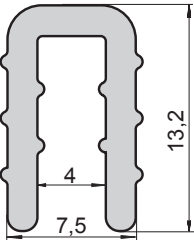
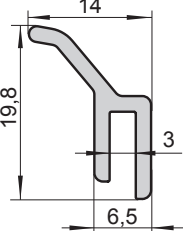
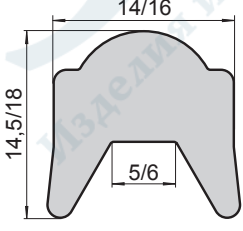
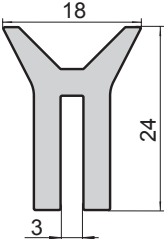
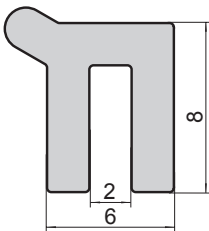
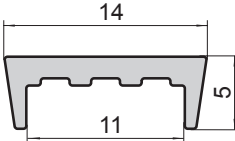
**П-образные профили**

				
ВИГЕ 751392.143	ВИГЕ 751392.164	ВИГЕ 751392.165	ВИГЕ 751392.166	ВИГЕ 751392.167
				
ВИГЕ 751392.202	ВИГЕ 751392.208	ВИГЕ 751392.215	ВИГЕ 751392.219	ВИГЕ 751392.220
				
ВИГЕ 751392.237	ВИГЕ 751392.240	ВИГЕ 751392.242	ВИГЕ 751392.244	ВИГЕ 751392.249
				
ВИГЕ 751392.286	ВИГЕ 751392.338	ВИГЕ 751392.343	ВИГЕ 751392.350	ВИГЕ 751392.351

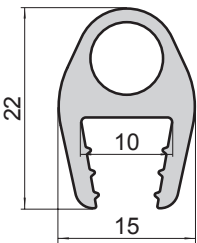
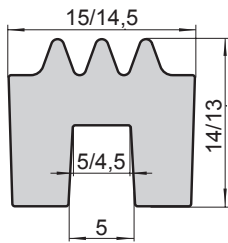
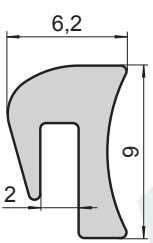

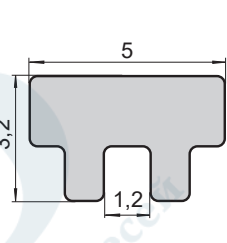
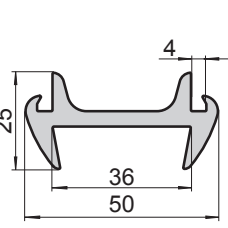
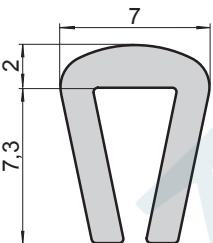
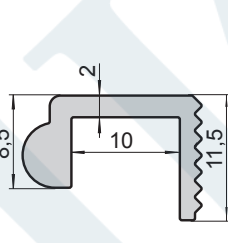
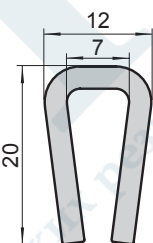
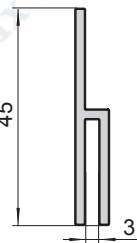
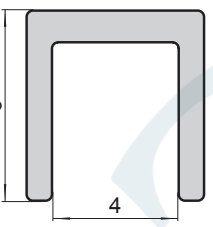
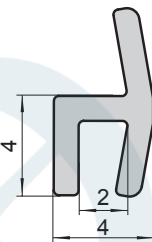
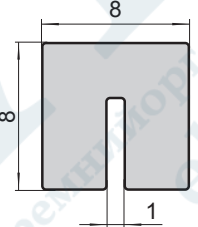
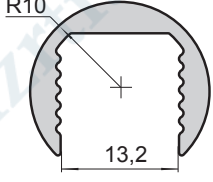
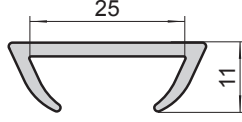
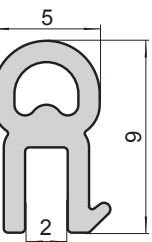
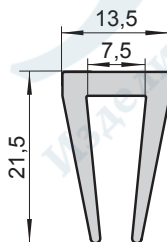
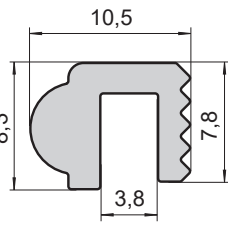
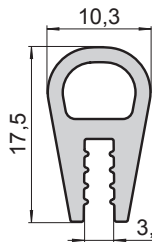
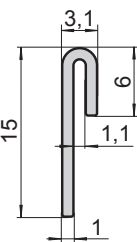
## П- образные профили

				
ВИГЕ 751392.352	ВИГЕ 751392.353	ВИГЕ 751392.360	ВИГЕ 751392.362	ВИГЕ 751392.371
				
ВИГЕ 751392.372	ВИГЕ 751392.376	ВИГЕ 751392.378	ВИГЕ 751392.403	ВИГЕ 751392.416
				
ВИГЕ 751392.426	ВИГЕ 751392.429	ВИГЕ 751392.434	ВИГЕ 751392.442	ВИГЕ 751392.443
				
ВИГЕ 751392.444	ВИГЕ 751392.455	ВИГЕ 751392.458	ВИГЕ 751392.459	ВИГЕ 751392.466

**П-образные профили**

				
ВИГЕ 751392.469	ВИГЕ 751392.496	ВИГЕ 751392.507	ВИГЕ 751392.509	ВИГЕ 751392.514
				
ВИГЕ 751392.527	ВИГЕ 751392.531	ВИГЕ 751392.540	ВИГЕ 751392.541	ВИГЕ 751392.549
				
ВИГЕ 751392.550	ВИГЕ 751392.551	ВИГЕ 751392.555	ВИГЕ 751392.560	ВИГЕ 751392.563
				
ВИГЕ 751392.567	ВИГЕ 751392.584	ВИГЕ 751392.597	ВИГЕ 751392.617	ВИГЕ 751392.618

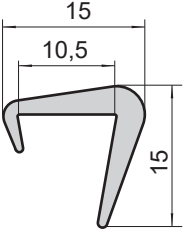
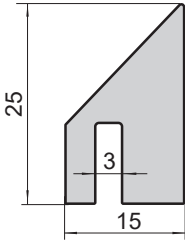
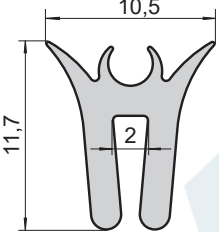
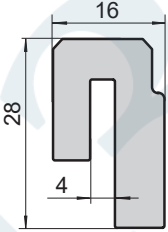
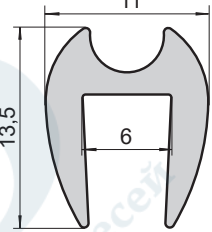
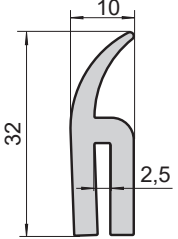
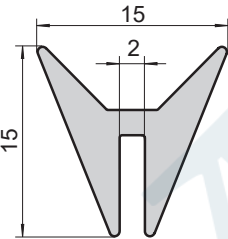
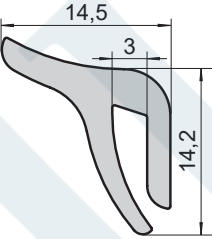
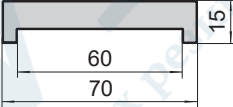
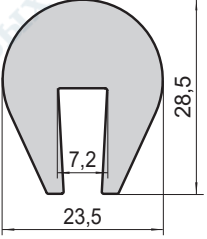
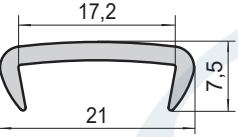
## П- образные профили

				
ВИГЕ 751392.620	ВИГЕ 751392.624	ВИГЕ 751392.640	ВИГЕ 751392.660	ВИГЕ 751392.671
				
ВИГЕ 751392.679	ВИГЕ 751392.680	ВИГЕ 751392.691	ВИГЕ 751392.713	ВИГЕ 751392.716
				
ВИГЕ 751392.725	ВИГЕ 751392.732	ВИГЕ 751392.742	ВИГЕ 751392.744	ВИГЕ 751392.746
				
ВИГЕ 751392.755	ВИГЕ 751392.762	ВИГЕ 751392.773	ВИГЕ 751392.776	ВИГЕ 751392.815

**П-образные профили**

ВИГЕ 751392.822	ВИГЕ 751392.825	ВИГЕ 751392.828	ВИГЕ 751392.832	ВИГЕ 751392.838
ВИГЕ 751392.841	ВИГЕ 751392.870	ВИГЕ 751392.872	ВИГЕ 751392.892	ВИГЕ 751392.893
ВИГЕ 751392.897	ВИГЕ 751392.899	ВИГЕ 751392.913	ВИГЕ 751392.914	ВИГЕ 751392.965
ВИГЕ 751392.994	ВИГЕ 751392.995	ВИГЕ 751392.1008	ВИГЕ 751392.1115	ВИГЕ 751392.1119

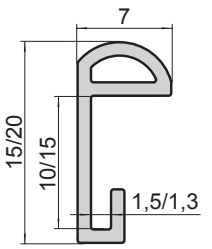
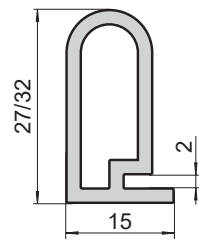
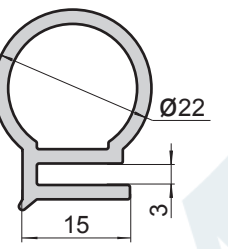
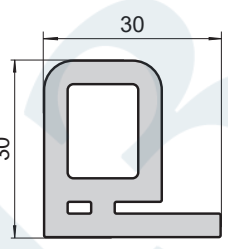
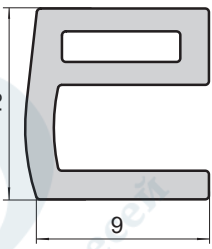
## П- образные профили

				
ВИГЕ 751392.1125	ВИГЕ 751392.1127	ВИГЕ 751392.1204	ВИГЕ 751392.1246	ВИГЕ 751392.1274
				
ВИГЕ 751392.1285	ВИГЕ 751392.1304	ВИГЕ 751392.1313	ВИГЕ 751392.1387	ВИГЕ 751392.1397
				
ВИГЕ 751392.1401				

**Е-образные профили**

ВИГЕ 754152.004	ВИГЕ 754152.044	ВИГЕ 754152.046	ВИГЕ 754152.048	ВИГЕ 754152.053
ВИГЕ 754152.077	ВИГЕ 751392.028	ВИГЕ 751392.031	ВИГЕ 751392.042	ВИГЕ 751392.046
ВИГЕ 751392.058	ВИГЕ 751392.083	ВИГЕ 751392.090	ВИГЕ 751392.231	ВИГЕ 751392.320
ВИГЕ 751392.380	ВИГЕ 751392.392	ВИГЕ 751392.393	ВИГЕ 751392.397	ВИГЕ 751392.457

## Е-образные профили

 <p>Technical drawing of an E-profile with dimensions: top width 7, total height 15/20, inner height 10/15, and bottom flange width 1.5/1.3.</p>	 <p>Technical drawing of an E-profile with dimensions: total height 27/32, bottom flange width 15, and bottom flange thickness 2.</p>	 <p>Technical drawing of an E-profile with dimensions: bottom flange width 15, bottom flange thickness 3, and a circular hole with diameter <math>\varnothing 22</math>.</p>	 <p>Technical drawing of an E-profile with dimensions: top width 30, total height 30, and bottom flange width 9.</p>	 <p>Technical drawing of an E-profile with dimensions: total height 10 and bottom flange width 9.</p>
ВИГЕ 751392.610	ВИГЕ 751392.643	ВИГЕ 751392.699	ВИГЕ 751392.1186	ВИГЕ 751392.1352

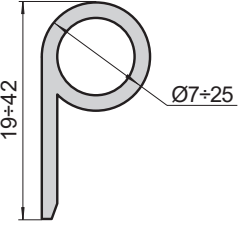
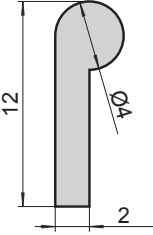
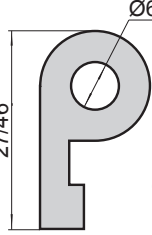
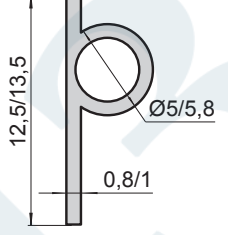

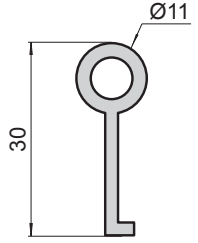
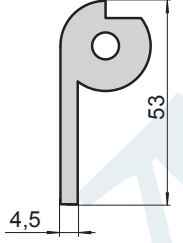
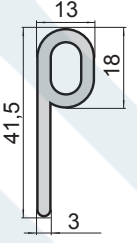
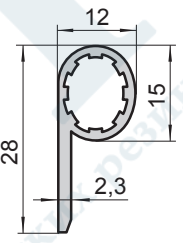
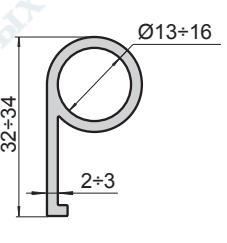
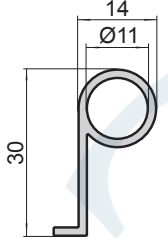
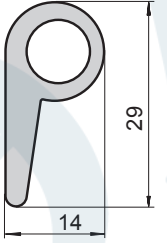
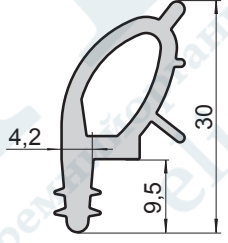
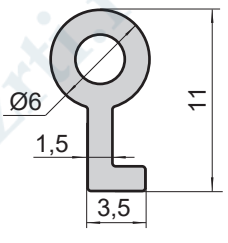
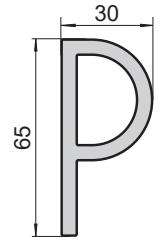
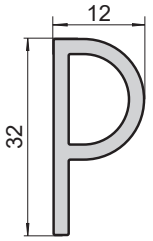
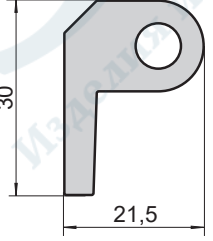
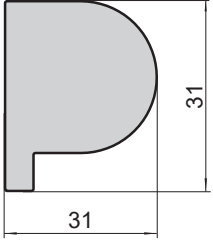
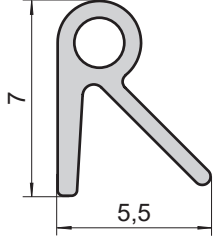

ЭЛИЗ

Изделия из кремнийорганических резиновых

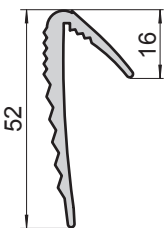
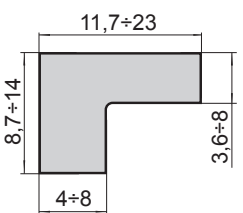
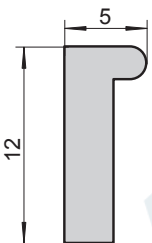
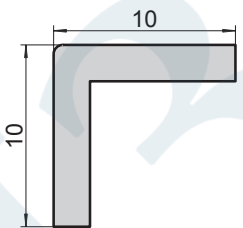
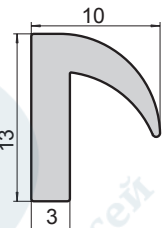
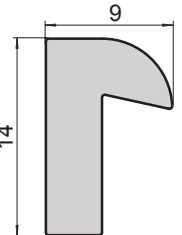
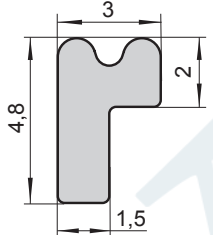
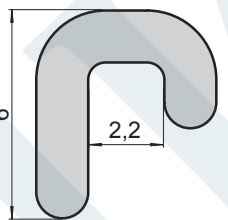
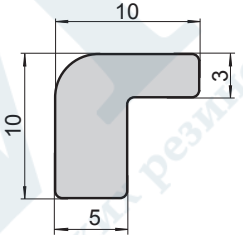
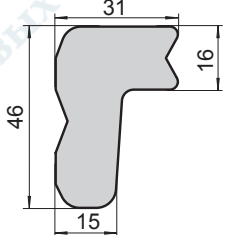
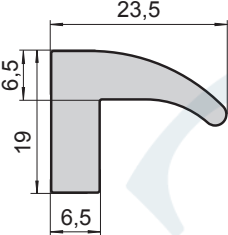
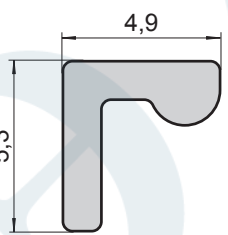
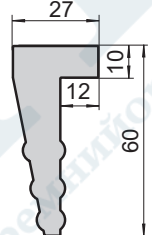
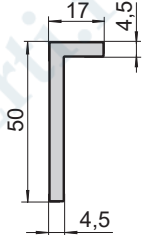
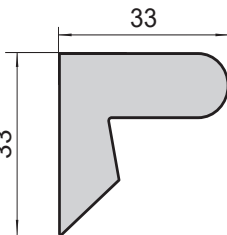
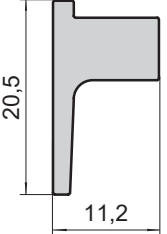
elizrti.ru



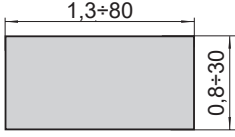
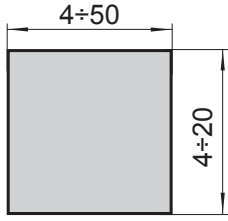
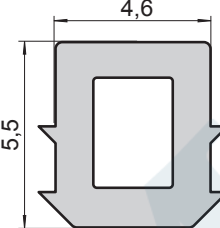
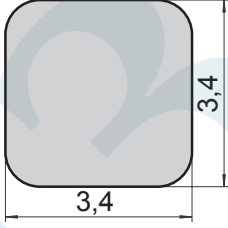
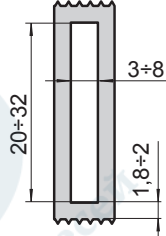
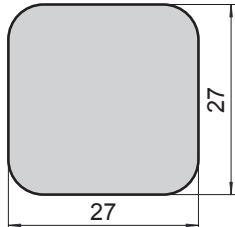
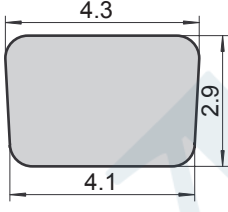
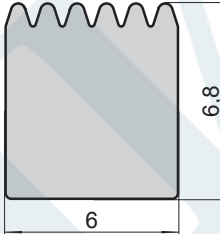
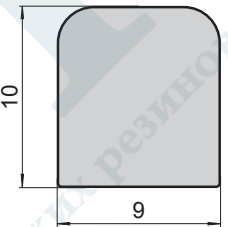
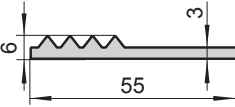
**P- образные профили**

				
ВИГЕ 754152.035	ВИГЕ 754152.047	ВИГЕ 754152.059	ВИГЕ 754152.068	ВИГЕ 754152.086
				
ВИГЕ 751392.020	ВИГЕ 751392.147	ВИГЕ 751392.228	ВИГЕ 751392.316	ВИГЕ 751392.321
				
ВИГЕ 751392.452	ВИГЕ 751392.565	ВИГЕ 751392.703	ВИГЕ 751392.1110	ВИГЕ 751392.1236
				
ВИГЕ 751392.1236-01	ВИГЕ 751392.1296	ВИГЕ 751392.1323	ВИГЕ 751392.1333	ВИГЕ 751392.1353

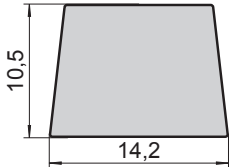
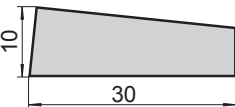
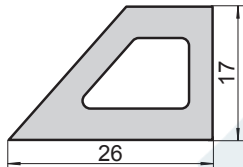
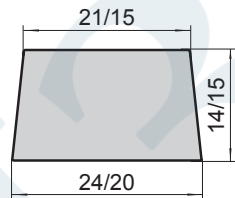
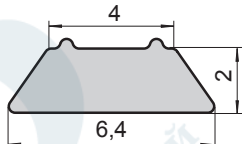
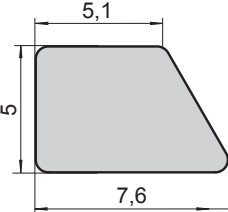
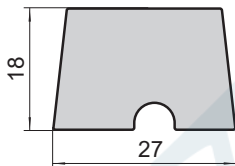
## Г-образные профили

				
ВИГЕ 751392.056	ВИГЕ 751392.173	ВИГЕ 751392.216	ВИГЕ 751392.300	ВИГЕ 751392.330
				
ВИГЕ 751392.347	ВИГЕ 751392.761	ВИГЕ 751392.787	ВИГЕ 751392.804	ВИГЕ 751392.830
				
ВИГЕ 751392.831	ВИГЕ 751392.998	ВИГЕ 751392.1025	ВИГЕ 751392.1103	ВИГЕ 751392.1126
				
ВИГЕ 751392.1366				

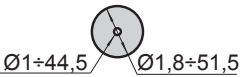
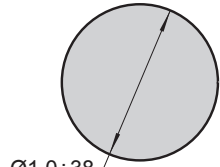
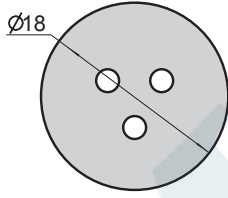
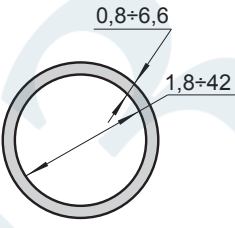
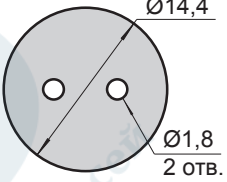
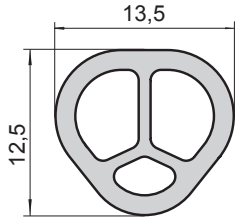
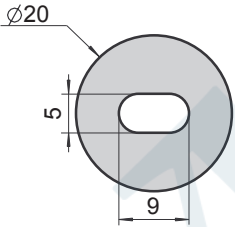
Профили прямоугольного сечения

				
<p>ВИГЕ 754152.032</p>	<p>ВИГЕ 754152.043</p>	<p>ВИГЕ 751392.063</p>	<p>ВИГЕ 751392.135</p>	<p>ВИГЕ 751392.224</p>
				
<p>ВИГЕ 751392.336</p>	<p>ВИГЕ 751392.358</p>	<p>ВИГЕ 751392.753</p>	<p>ВИГЕ 751392.800</p>	<p>ВИГЕ 751392.940</p>

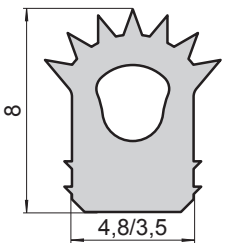
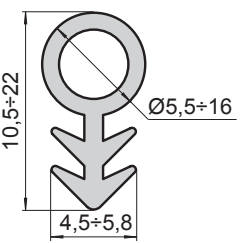
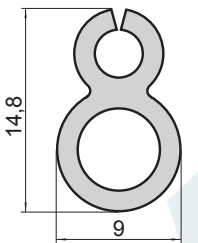
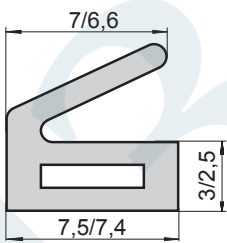
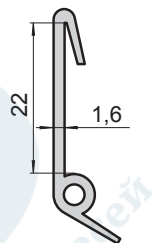
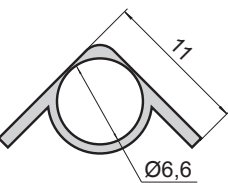
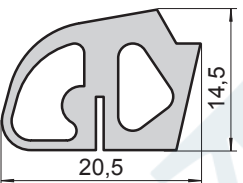

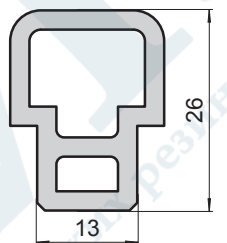
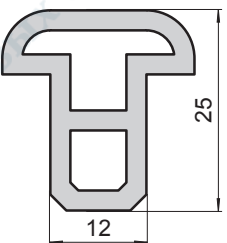
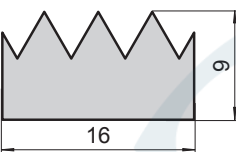
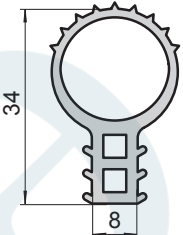

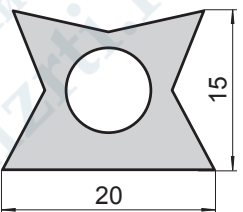
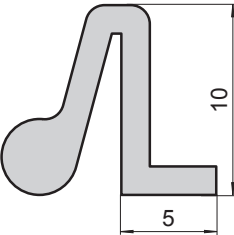
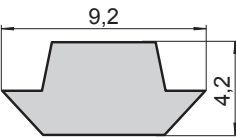
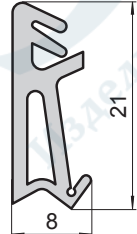

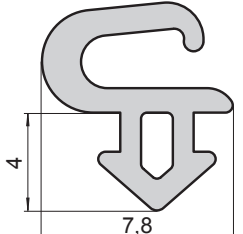
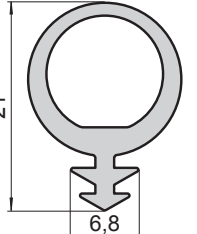
## Профили трапециевидного сечения

				
ВИГЕ 751392.078	ВИГЕ 751392.098	ВИГЕ 751392.099	ВИГЕ 751392.479	ВИГЕ 751392.871
				
ВИГЕ 751392.974	ВИГЕ 751392.1136			

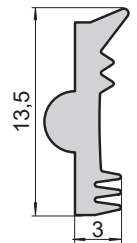
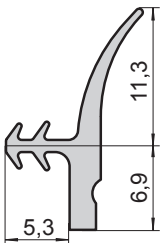
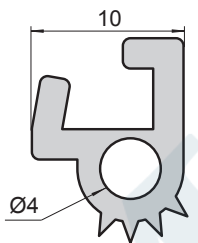
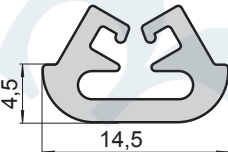
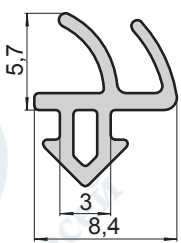
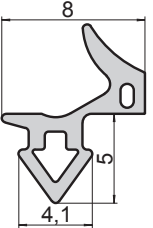
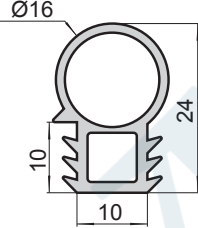
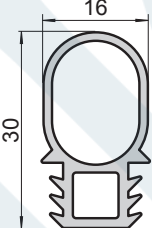
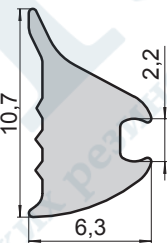

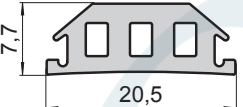
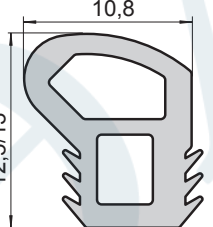
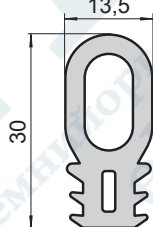
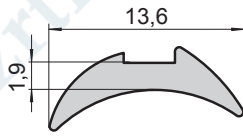
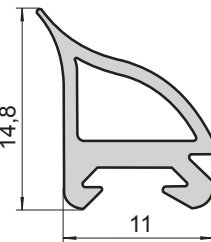
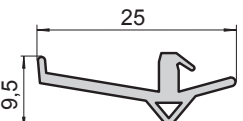
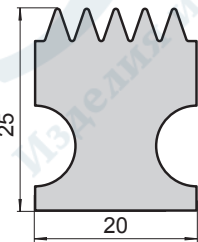
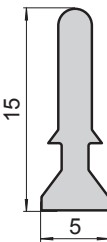
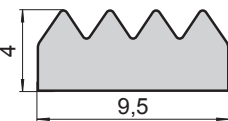
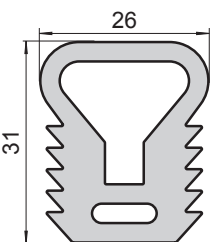
Профили круглого сечения

 <p>Ø1±44,5 Ø1,8±51,5</p>	 <p>Ø1,0±38</p>	 <p>Ø18</p>	 <p>0,8±6,6 1,8±42</p>	 <p>Ø14,4 Ø1,8 2 отв.</p>
<p>ВИГЕ 754152.006</p>	<p>ВИГЕ 754152.025</p>	<p>ВИГЕ 751392.004</p>	<p>ВИГЕ 751392.043</p>	<p>ВИГЕ 751392.066</p>
 <p>13,5 12,5</p>	 <p>Ø20 5 9</p>			
<p>ВИГЕ 751392.315</p>	<p>ВИГЕ 751392.384</p>			

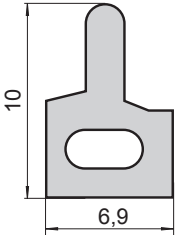
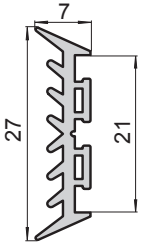
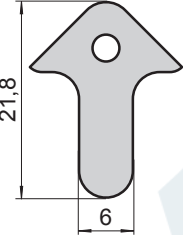
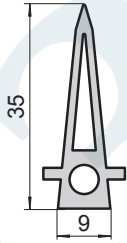
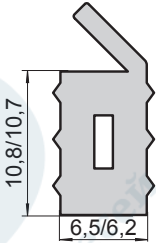


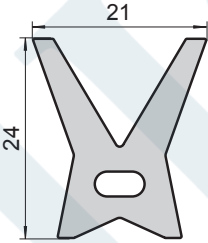
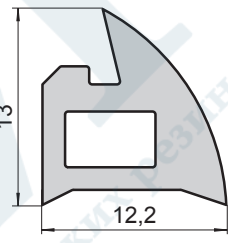
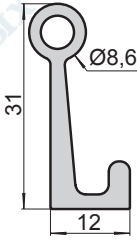
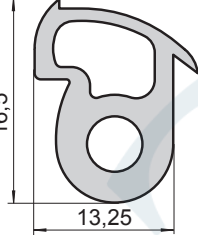
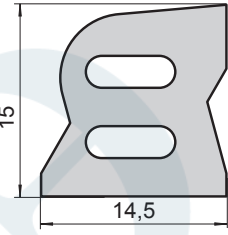
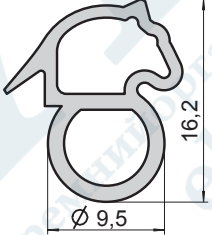
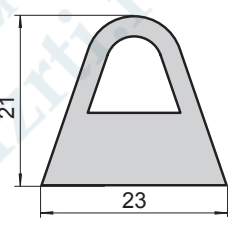
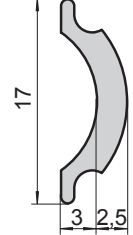
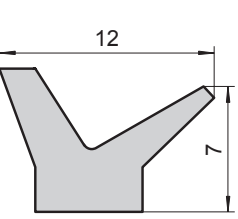
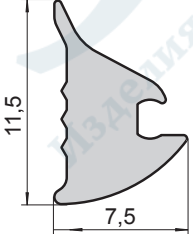
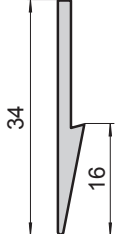
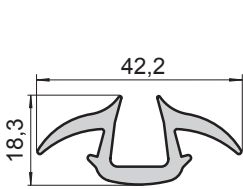
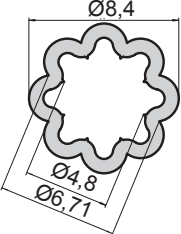
## Профили прочей формы

				
<p style="text-align: center;">ВИГЕ 754152.005</p>	<p style="text-align: center;">ВИГЕ 754152.018</p>	<p style="text-align: center;">ВИГЕ 754152.019</p>	<p style="text-align: center;">ВИГЕ 754152.026</p>	<p style="text-align: center;">ВИГЕ 754152.029</p>
				
<p style="text-align: center;">ВИГЕ 754152.031</p>	<p style="text-align: center;">ВИГЕ 754152.033</p>	<p style="text-align: center;">ВИГЕ 754152.045</p>	<p style="text-align: center;">ВИГЕ 754152.050</p>	<p style="text-align: center;">ВИГЕ 754152.051</p>
				
<p style="text-align: center;">ВИГЕ 754152.055</p>	<p style="text-align: center;">ВИГЕ 754152.058</p>	<p style="text-align: center;">ВИГЕ 754152.062</p>	<p style="text-align: center;">ВИГЕ 754152.066</p>	<p style="text-align: center;">ВИГЕ 754152.067</p>
				
<p style="text-align: center;">ВИГЕ 754152.073</p>	<p style="text-align: center;">ВИГЕ 754152.075</p>	<p style="text-align: center;">ВИГЕ 754152.076</p>	<p style="text-align: center;">ВИГЕ 754152.079</p>	<p style="text-align: center;">ВИГЕ 754152.080</p>

Профили прочей формы

				
ВИГЕ 754152.087	ВИГЕ 754152.088	ВИГЕ 754152.093	ВИГЕ 751392.007	ВИГЕ 751392.008
				
ВИГЕ 751392.009	ВИГЕ 751392.013	ВИГЕ 751392.014	ВИГЕ 751392.015	ВИГЕ 751392.016
				
ВИГЕ 751392.018	ВИГЕ 751392.019	ВИГЕ 751392.021	ВИГЕ 751392.022	ВИГЕ 751392.027
				
ВИГЕ 751392.030	ВИГЕ 751392.032	ВИГЕ 751392.034	ВИГЕ 751392.037	ВИГЕ 751392.039

## Профили прочей формы

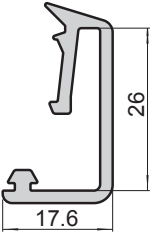
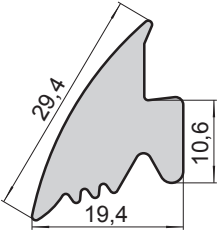
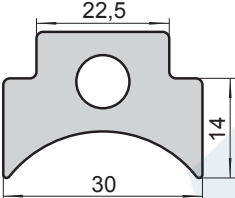
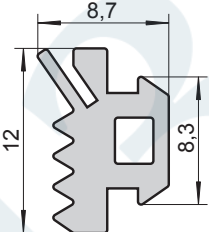
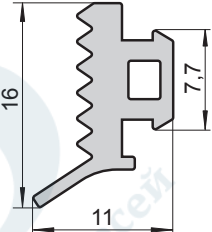
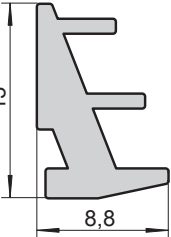
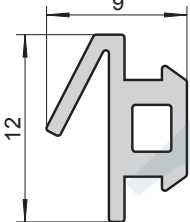
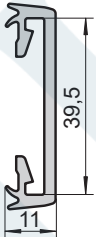
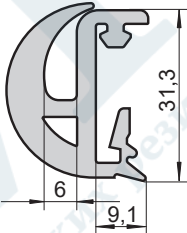
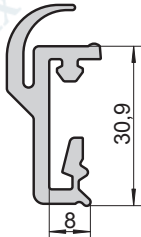
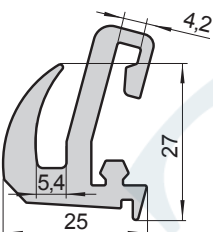
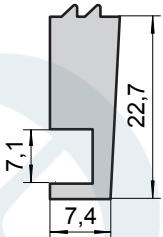
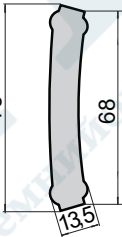
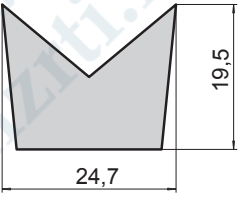
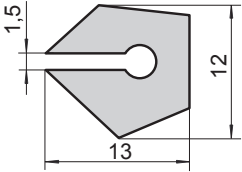
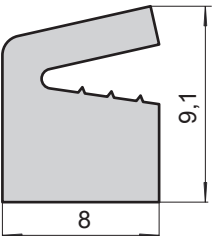
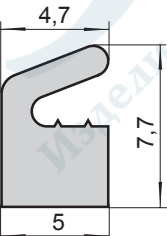
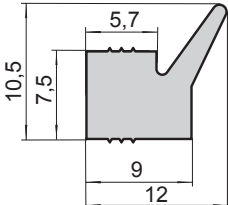
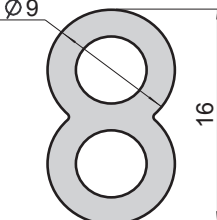
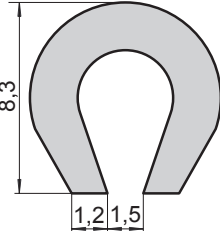
				
<p>ВИГЕ 751392.041</p>	<p>ВИГЕ 751392.049</p>	<p>ВИГЕ 751392.050</p>	<p>ВИГЕ 751392.055</p>	<p>ВИГЕ 751392.057</p>
				
<p>ВИГЕ 751392.061</p>	<p>ВИГЕ 751392.067</p>	<p>ВИГЕ 751392.069</p>	<p>ВИГЕ 751392.072</p>	<p>ВИГЕ 751392.081</p>
				
<p>ВИГЕ 751392.084</p>	<p>ВИГЕ 751392.092</p>	<p>ВИГЕ 751392.093</p>	<p>ВИГЕ 751392.094</p>	<p>ВИГЕ 751392.101</p>
				
<p>ВИГЕ 751392.104</p>	<p>ВИГЕ 751392.107</p>	<p>ВИГЕ 751392.120</p>	<p>ВИГЕ 751392.121</p>	<p>ВИГЕ 751392.124</p>



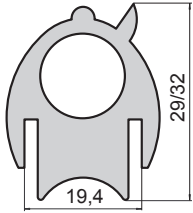
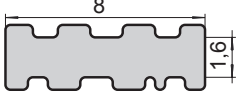
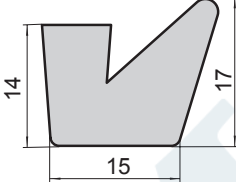
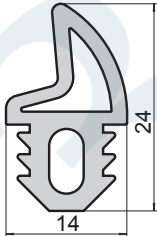
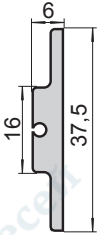
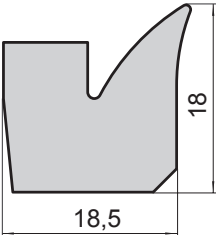
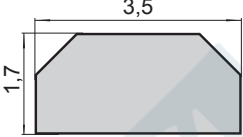
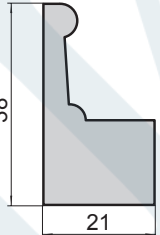

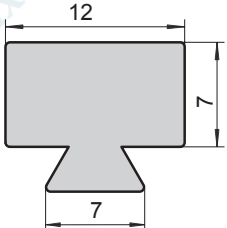
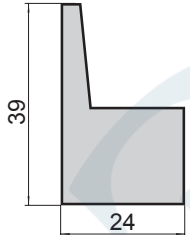
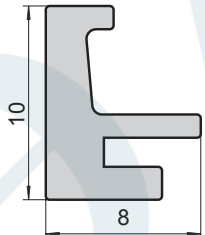
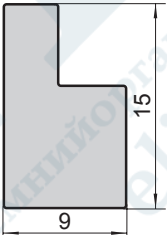
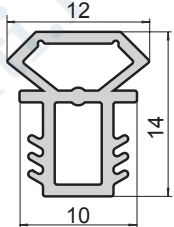
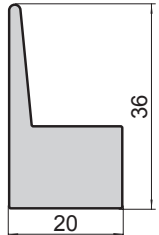
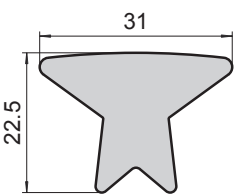
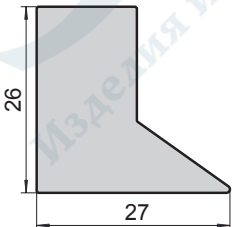
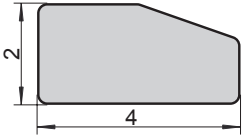
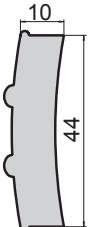
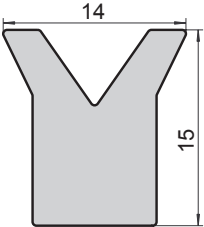
Профили прочей формы

<p>ВИГЕ 751392.125</p>	<p>ВИГЕ 751392.126</p>	<p>ВИГЕ 751392.127</p>	<p>ВИГЕ 751392.128</p>	<p>ВИГЕ 751392.142</p>
<p>ВИГЕ 751392.146</p>	<p>ВИГЕ 751392.151</p>	<p>ВИГЕ 751392.152</p>	<p>ВИГЕ 751392.158</p>	<p>ВИГЕ 751392.162</p>
<p>ВИГЕ 751392.168</p>	<p>ВИГЕ 751392.170</p>	<p>ВИГЕ 751392.171</p>	<p>ВИГЕ 751392.172</p>	<p>ВИГЕ 751392.177</p>
<p>ВИГЕ 751392.178</p>	<p>ВИГЕ 751392.180</p>	<p>ВИГЕ 751392.188</p>	<p>ВИГЕ 751392.190</p>	<p>ВИГЕ 751392.191</p>

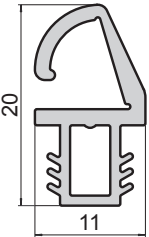
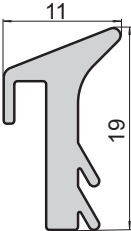

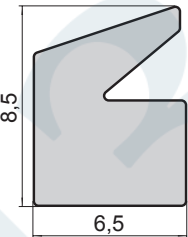

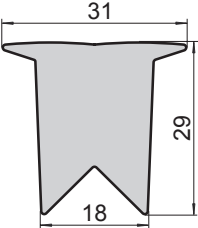
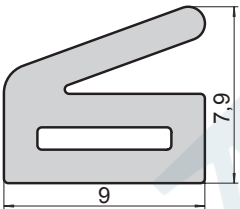
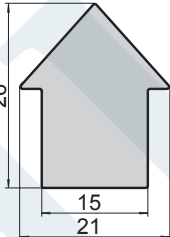
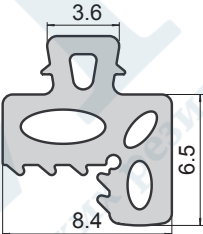
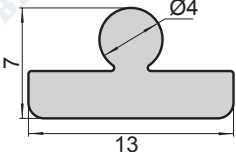
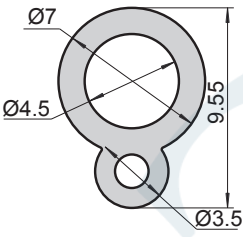
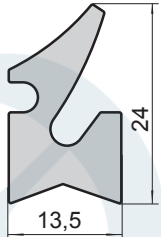
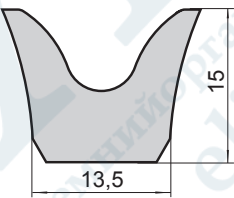
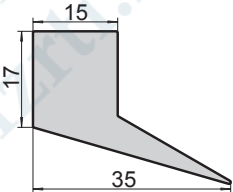
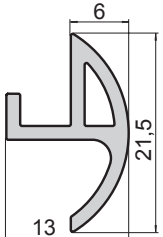
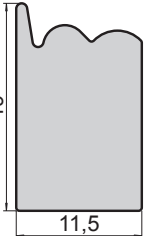
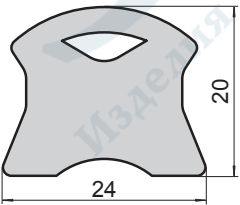
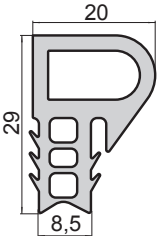
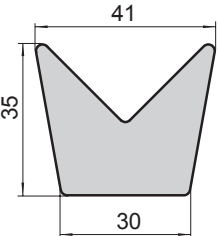
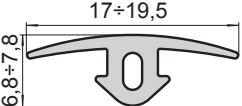
## Профили прочей формы

				
ВИГЕ 751392.192	ВИГЕ 751392.193	ВИГЕ 751392.194	ВИГЕ 751392.204	ВИГЕ 751392.205
				
ВИГЕ 751392.206	ВИГЕ 751392.207	ВИГЕ 751392.210	ВИГЕ 751392.211	ВИГЕ 751392.212
				
ВИГЕ 751392.213	ВИГЕ 751392.221	ВИГЕ 751392.223	ВИГЕ 751392.229	ВИГЕ 751392.230
				
ВИГЕ 751392.233	ВИГЕ 751392.234	ВИГЕ 751392.235	ВИГЕ 751392.239	ВИГЕ 751392.243

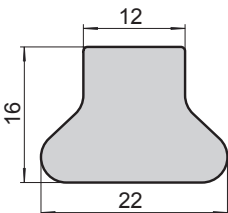
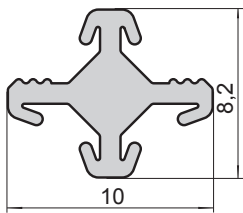
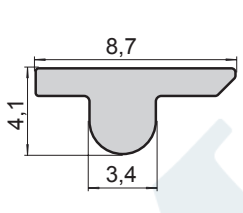
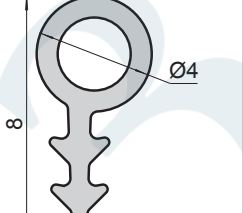
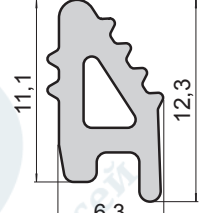
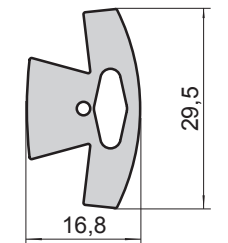
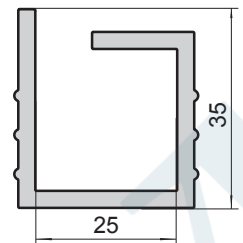
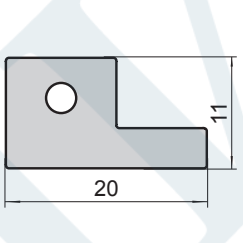
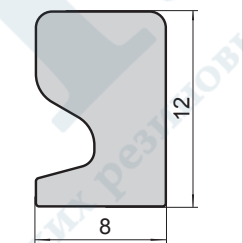
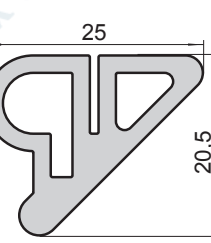
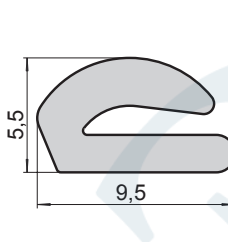
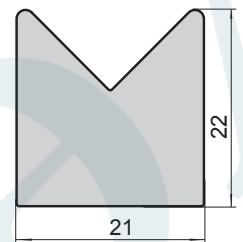
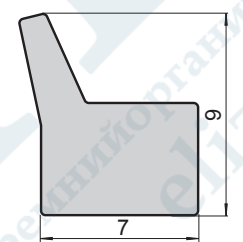
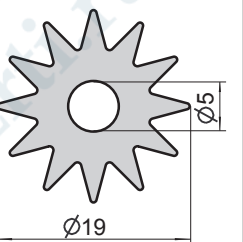
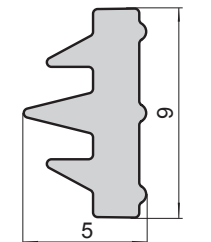
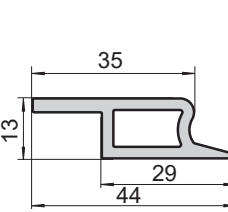
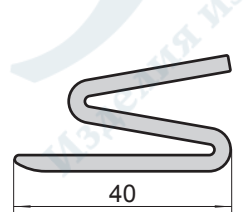
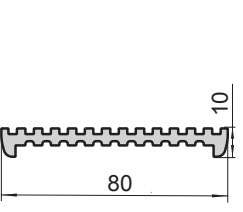
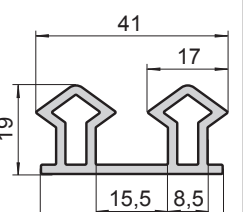
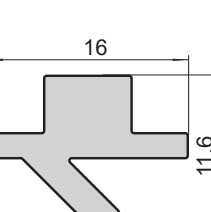
Профили прочей формы

				
ВИГЕ 751392.245	ВИГЕ 751392.251	ВИГЕ 751392.256	ВИГЕ 751392.258	ВИГЕ 751392.263
				
ВИГЕ 751392.298	ВИГЕ 751392.299	ВИГЕ 751392.301	ВИГЕ 751392.306	ВИГЕ 751392.307
				
ВИГЕ 751392.309	ВИГЕ 751392.310	ВИГЕ 751392.311	ВИГЕ 751392.312	ВИГЕ 751392.313
				
ВИГЕ 751392.317	ВИГЕ 751392.319	ВИГЕ 751392.325	ВИГЕ 751392.326	ВИГЕ 751392.327

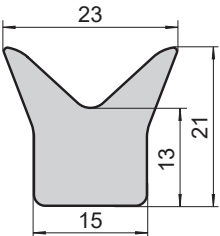
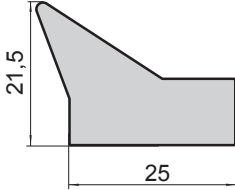
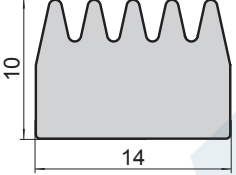
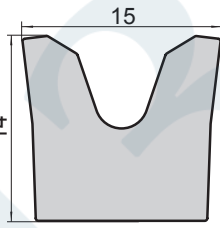
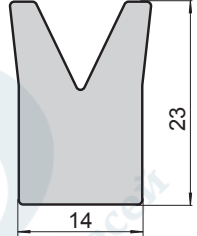
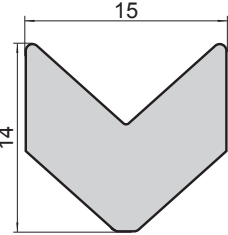
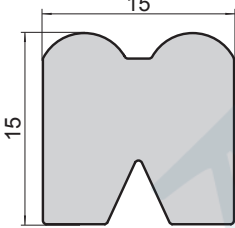
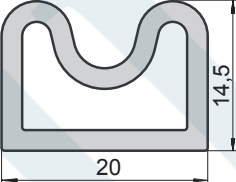
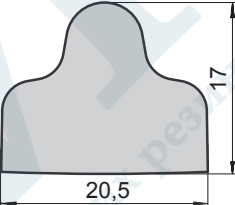
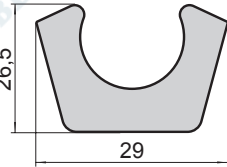
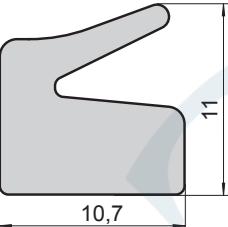
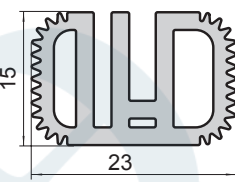
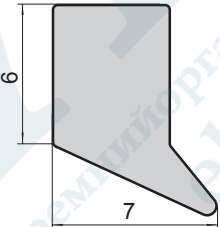
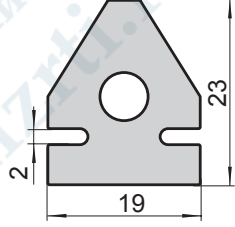
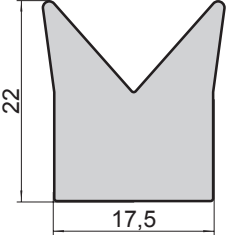
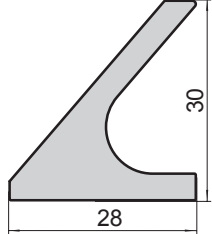
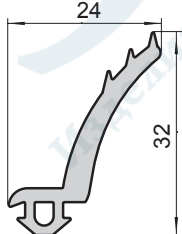
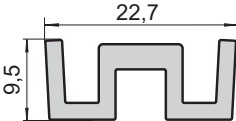
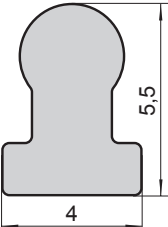
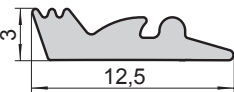
## Профили прочей формы

				
ВИГЕ 751392.331	ВИГЕ 751392.337	ВИГЕ 751392.339	ВИГЕ 751392.342	ВИГЕ 751392.344
				
ВИГЕ 751392.346	ВИГЕ 751392.349	ВИГЕ 751392.356	ВИГЕ 751392.357	ВИГЕ 751392.359
				
ВИГЕ 751392.364	ВИГЕ 751392.368	ВИГЕ 751392.370	ВИГЕ 751392.373	ВИГЕ 751392.379
				
ВИГЕ 751392.382	ВИГЕ 751392.388	ВИГЕ 751392.390	ВИГЕ 751392.394	ВИГЕ 751392.395

Профили прочей формы

				
ВИГЕ 751392.400	ВИГЕ 751392.407	ВИГЕ 751392.409	ВИГЕ 751392.424	ВИГЕ 751392.436
				
ВИГЕ 751392.437	ВИГЕ 751392.440	ВИГЕ 751392.450	ВИГЕ 751392.453	ВИГЕ 751392.461
				
ВИГЕ 751392.462	ВИГЕ 751392.463	ВИГЕ 751392.481	ВИГЕ 751392.486	ВИГЕ 751392.493
				
ВИГЕ 751392.495	ВИГЕ 751392.498	ВИГЕ 751392.500	ВИГЕ 751392.502	ВИГЕ 751392.508

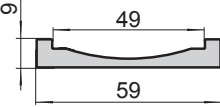
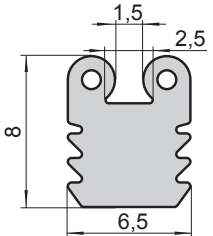
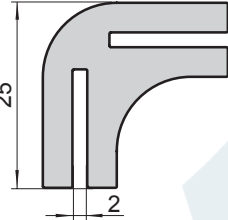
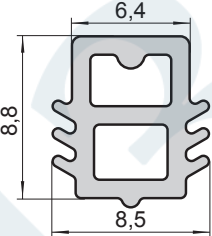
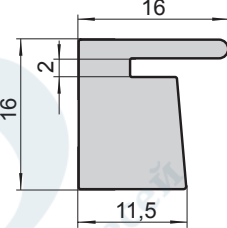
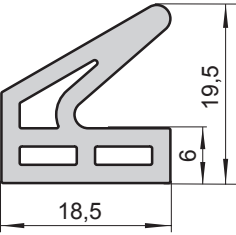
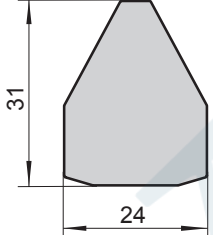
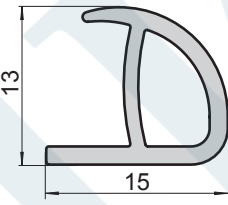
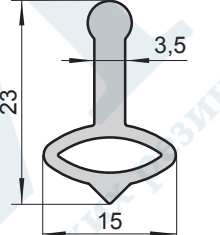
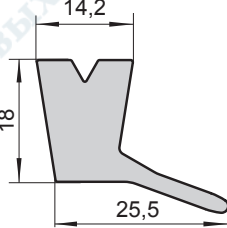
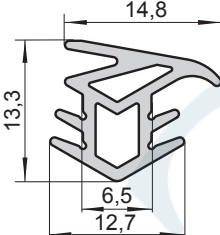
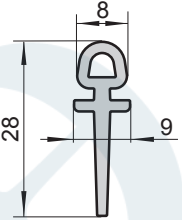
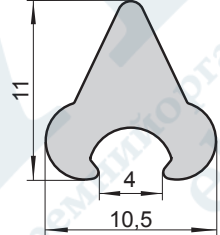
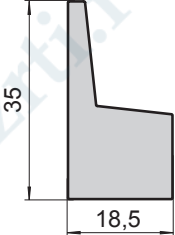
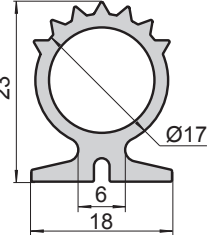
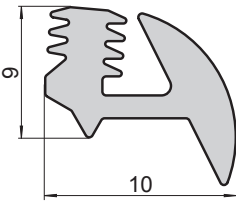
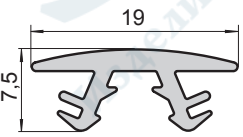
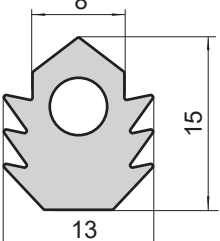
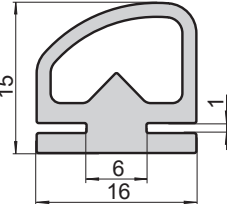
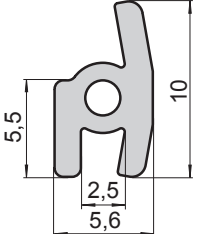
## Профили прочей формы

				
ВИГЕ 751392.515	ВИГЕ 751392.521	ВИГЕ 751392.525	ВИГЕ 751392.526	ВИГЕ 751392.528
				
ВИГЕ 751392.532	ВИГЕ 751392.534	ВИГЕ 751392.545	ВИГЕ 751392.546	ВИГЕ 751392.593
				
ВИГЕ 751392.598	ВИГЕ 751392.602	ВИГЕ 751392.603	ВИГЕ 751392.605	ВИГЕ 751392.608
				
ВИГЕ 751392.619	ВИГЕ 751392.621	ВИГЕ 751392.631	ВИГЕ 751392.632	ВИГЕ 751392.634

Профили прочей формы

ВИГЕ 751392.639	ВИГЕ 751392.641	ВИГЕ 751392.644	ВИГЕ 751392.654	ВИГЕ 751392.661
ВИГЕ 751392.665	ВИГЕ 751392.666	ВИГЕ 751392.667	ВИГЕ 751392.675	ВИГЕ 751392.677
ВИГЕ 751392.678	ВИГЕ 751392.682	ВИГЕ 751392.684	ВИГЕ 751392.688	ВИГЕ 751392.696
ВИГЕ 751392.704	ВИГЕ 751392.709	ВИГЕ 751392.717	ВИГЕ 751392.720	ВИГЕ 751392.721

## Профили прочей формы

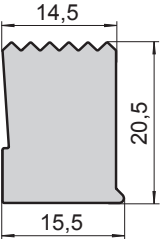
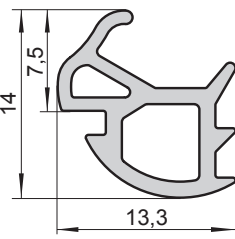
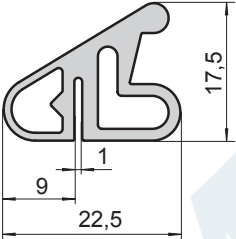
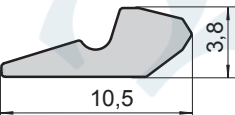
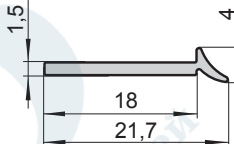
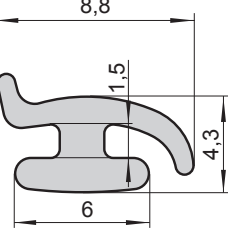
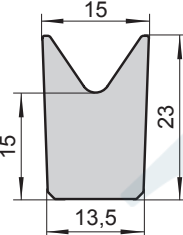
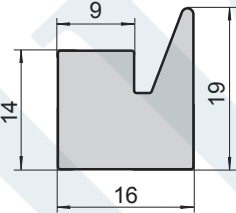
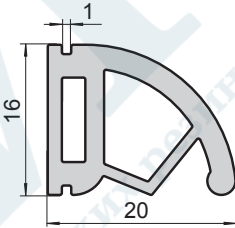
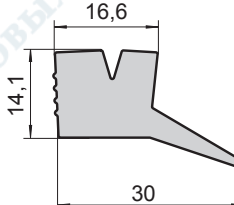
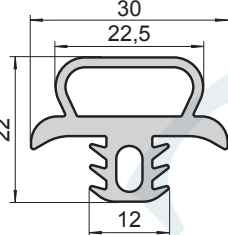

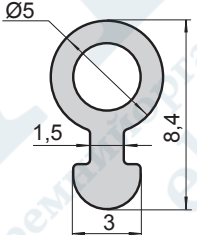
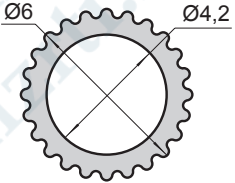
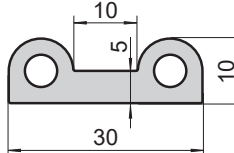
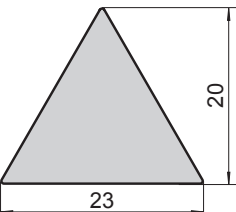
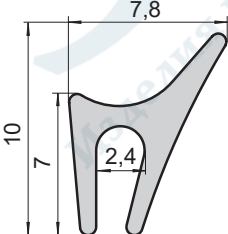
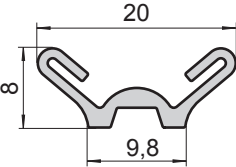
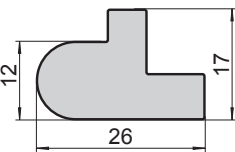
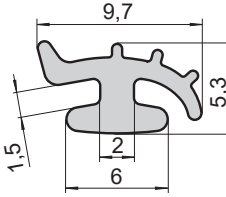
				
ВИГЕ 751392.722	ВИГЕ 751392.727	ВИГЕ 751392.731	ВИГЕ 751392.733	ВИГЕ 751392.737
				
ВИГЕ 751392.738	ВИГЕ 751392.750	ВИГЕ 751392.760	ВИГЕ 751392.763	ВИГЕ 751392.764
				
ВИГЕ 751392.768	ВИГЕ 751392.775	ВИГЕ 751392.777	ВИГЕ 751392.778	ВИГЕ 751392.782
				
ВИГЕ 751392.784	ВИГЕ 751392.791	ВИГЕ 751392.797	ВИГЕ 751392.806	ВИГЕ 751392.807



Профили прочей формы

ВИГЕ 751392.810	ВИГЕ 751392.812	ВИГЕ 751392.813	ВИГЕ 751392.821	ВИГЕ 751392.823
ВИГЕ 751392.833	ВИГЕ 751392.839	ВИГЕ 751392.842	ВИГЕ 751392.851	ВИГЕ 751392.853
ВИГЕ 751392.859	ВИГЕ 751392.860	ВИГЕ 751392.862	ВИГЕ 751392.863	ВИГЕ 751392.864
ВИГЕ 751392.865	ВИГЕ 751392.873	ВИГЕ 751392.875	ВИГЕ 751392.880	ВИГЕ 751392.882

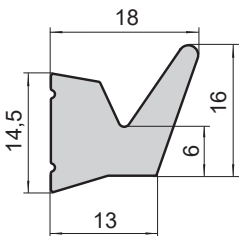
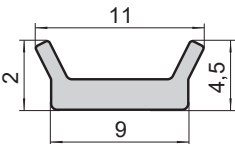
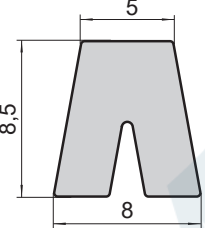
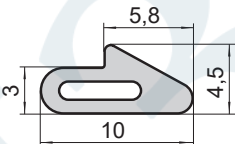
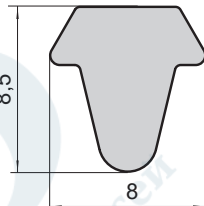
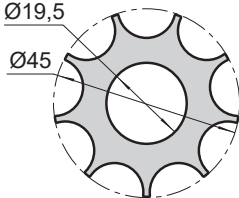
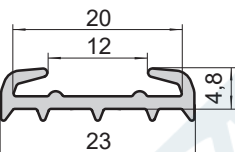
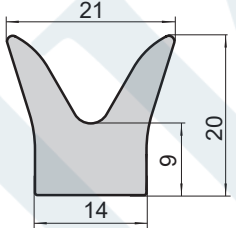
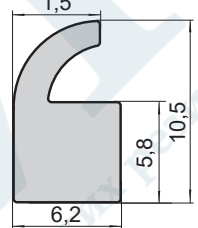
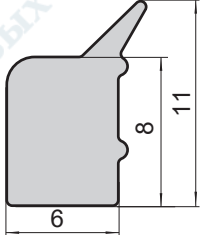
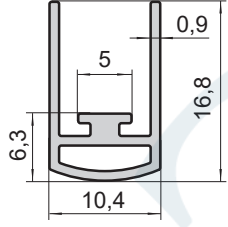
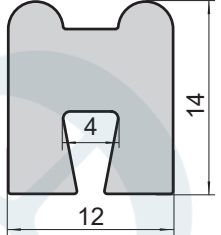
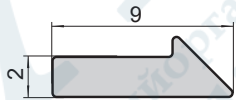
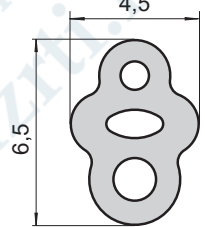
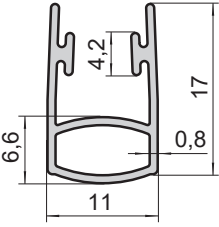
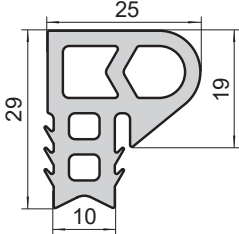
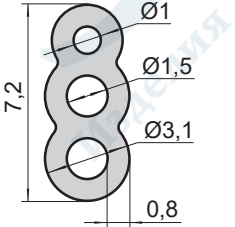
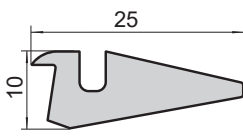
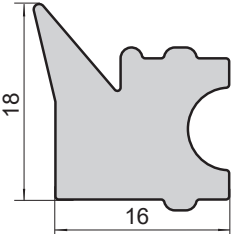
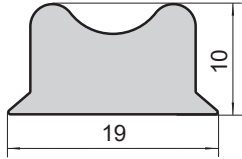
## Профили прочей формы

				
ВИГЕ 751392.883	ВИГЕ 751392.894	ВИГЕ 751392.901	ВИГЕ 751392.909	ВИГЕ 751392.922
				
ВИГЕ 751392.931	ВИГЕ 751392.938	ВИГЕ 751392.942	ВИГЕ 751392.953	ВИГЕ 751392.957
				
ВИГЕ 751392.963	ВИГЕ 751392.964	ВИГЕ 751392.968	ВИГЕ 751392.977	ВИГЕ 751392.987
				
ВИГЕ 751392.989	ВИГЕ 751392.993	ВИГЕ 751392.999	ВИГЕ 751392.1004	ВИГЕ 751392.1005

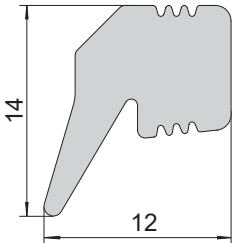
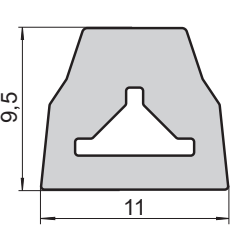
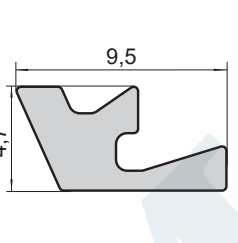
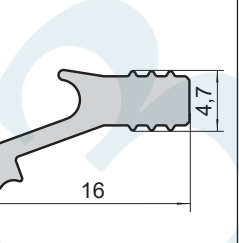
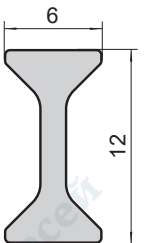
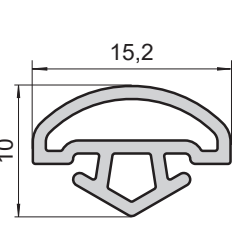
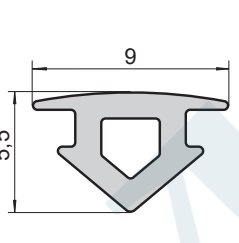
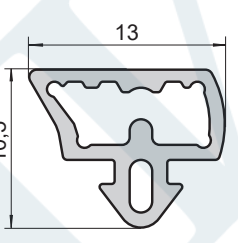
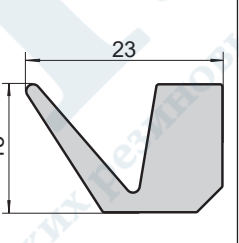
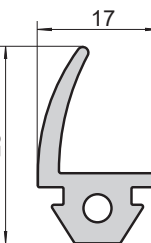
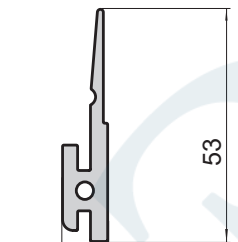
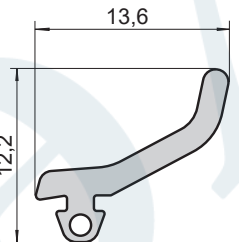
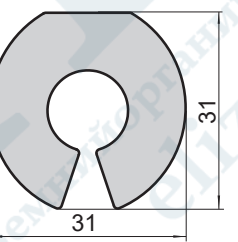
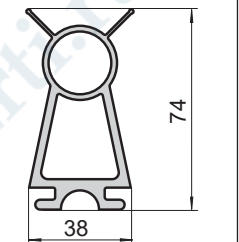
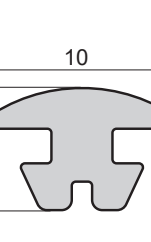
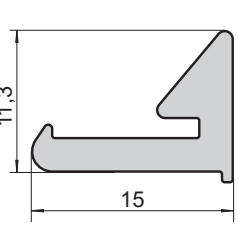
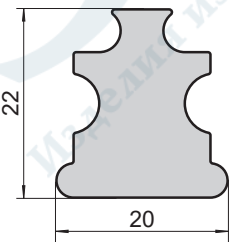
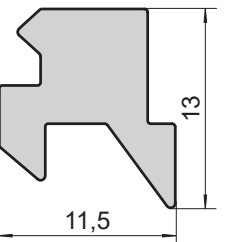
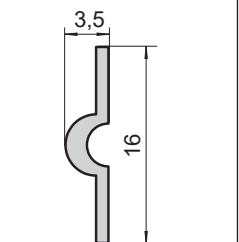
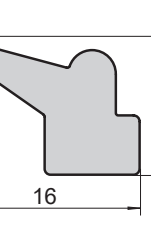
Профили прочей формы

ВИГЕ 751392.1011	ВИГЕ 751392.1016	ВИГЕ 751392.1019	ВИГЕ 751392.1024	ВИГЕ 751392.1026
ВИГЕ 751392.1027	ВИГЕ 751392.1028	ВИГЕ 751392.1035	ВИГЕ 751392.1036	ВИГЕ 751392.1040
ВИГЕ 751392.1043	ВИГЕ 751392.1044	ВИГЕ 751392.1048	ВИГЕ 751392.1049	ВИГЕ 751392.1055
ВИГЕ 751392.1059	ВИГЕ 751392.1060	ВИГЕ 751392.1061	ВИГЕ 751392.1064	ВИГЕ 751392.1066

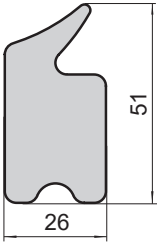
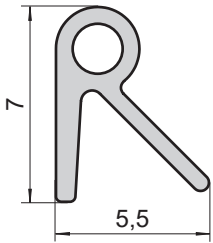
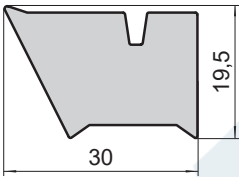

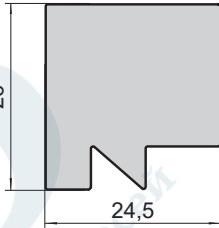
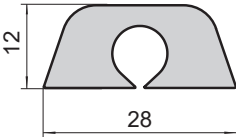
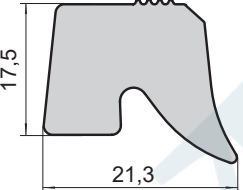
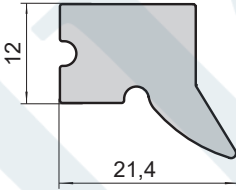
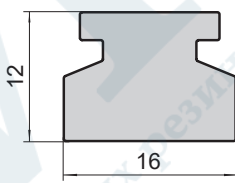
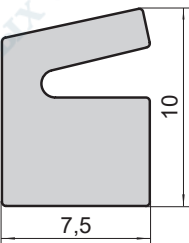
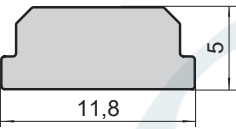
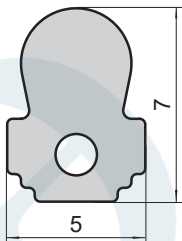
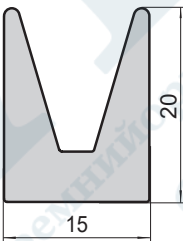
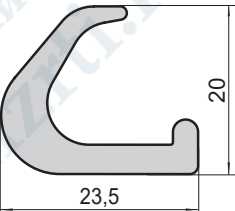
## Профили прочей формы

				
ВИГЕ 751392.1072	ВИГЕ 751392.1074	ВИГЕ 751392.1095	ВИГЕ 751392.1098	ВИГЕ 751392.1105
				
ВИГЕ 751392.1109	ВИГЕ 751392.1114	ВИГЕ 751392.1118	ВИГЕ 751392.1121	ВИГЕ 751392.1122
				
ВИГЕ 751392.1128	ВИГЕ 751392.1129	ВИГЕ 751392.1132	ВИГЕ 751392.1134	ВИГЕ 751392.1140
				
ВИГЕ 751392.1144	ВИГЕ 751392.1145	ВИГЕ 751392.1160	ВИГЕ 751392.1180	ВИГЕ 751392.1191

Профили прочей формы

				
ВИГЕ 751392.1199	ВИГЕ 751392.1208	ВИГЕ 751392.1213	ВИГЕ 751392.1215	ВИГЕ 751392.1234
				
ВИГЕ 751392.1240	ВИГЕ 751392.1250	ВИГЕ 751392.1251	ВИГЕ 751392.1254	ВИГЕ 751392.1262
				
ВИГЕ 751392.1266	ВИГЕ 751392.1267	ВИГЕ 751392.1273	ВИГЕ 751392.1284	ВИГЕ 751392.1298
				
ВИГЕ 751392.1300	ВИГЕ 751392.1303	ВИГЕ 751392.1309	ВИГЕ 751392.1315	ВИГЕ 751392.1318

## Профили прочей формы

				
ВИГЕ 751392.1327	ВИГЕ 751392.1333	ВИГЕ 751392.1336	ВИГЕ 751392.1339	ВИГЕ 751392.1346
				
ВИГЕ 751392.1348	ВИГЕ 751392.1359	ВИГЕ 751392.1360	ВИГЕ 751392.1373	ВИГЕ 751392.1375
				
ВИГЕ 751392.1381	ВИГЕ 751392.1388	ВИГЕ 751392.1390	ВИГЕ 751392.1396	

## Формовые РТИ

Формовые РТИ из силиконовых резиновых смесей обладают комплексом уникальных свойств в отличие от РТИ из черных (органических резин):

- Эластичность в широчайшем температурном интервале от  $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$  до  $+300\text{ }^{\circ}\text{C}$
- РТИ из специальных марок силиконовых резин эластичны при температурах до минус  $70\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Высокая атмосферостойкость (20 лет условной эксплуатации в условиях УХЛ)
- Стойкость к воздействию слабых кислот и щелочей, озону, солнечной радиации, спиртовых растворов, водяного пара, морской воды, минеральных масел и фенолов
- Радиационная стойкость
- Стойкость к воздействию трансформаторных масел (РТИ из фторсиликонов)

### ООО «ЭЛИЗ» выпускает следующие формовые РТИ:

- Пластины силиконовые и фторсиликоновые
- Кольца, втулки, мембраны и диафрагмы для пищевого оборудования
- Формовые прокладки для светильников

### Таблица типоразмеров выпускаемых силиконовых пластин:

Толщина, мм	Габариты, мм					
0,7	240x240					
1,5		250x250				
2,0	240x110					500x500
2,5						500x500
3,0	240x390			340x340		500x500
3,5						500x500
4,0			300x300		400x400	500x500
4,5						500x500
5,0						500x500

**Таблица типоразмеров выпускаемых силиконовых пластин (продолжение):**

Толщина, мм	Габариты, мм					
6,0			300x300		400x400	500x500
7,0						500x500
8,0			300x300		400x400	500x500
9,0						500x500
10,0			300x300			500x500
11,0						500x500
12,0						500x500
13,0						500x500
14,0						500x500
15,0						500x500



**Таблица типоразмеров выпускаемых силиконовых колец:**

Габариты, мм	Применяемость	Номер при заказе	Сечение
43x8x3		ПРОКЛАДКА ВИГЕ754142062-01-00	Прямоугольное 3x17,5
51x27x3		ПРОКЛАДКА ВИГЕ754142063-01-00	Прямоугольное 3x12
113,5x44x2		ПРОКЛАДКА ВИГЕ754142124-00-02	Прямоугольное 2x34,75
235x205x8	кольцо для бидона 0289-50 40 л	КОЛЬЦО ВИГЕ754142273-00-03	Прямоугольное 8x15
245x215x8,5	кольцо для алюминиевой фляги 40 л	КОЛЬЦО ВИГЕ754142280-08-03	Прямоугольное 8,5x15
190x155x6	кольцо для алюминиевой фляги 18 и 25 л	КОЛЬЦО ВИГЕ754142280-07-03	Прямоугольное 6x17,5
240x216x8	кольцо для армейского термоса 6; 12 л	КОЛЬЦО ВИГЕ754142622-00-03	Трапециевидное 8x10x12
310x286x5,5	кольцо для армейского термоса 24 л	ПРОКЛАДКА ВИГЕ754142360-62-00	Прямоугольное 5,5x12
315x293x8	кольцо для армейского термоса 36 л (ТН 36)	КОЛЬЦО ВИГЕ754142622-01-03 ПРОЗР.	Трапециевидное 8x9x11
243x209x11	кольцо для бидона 1Д- 2542.07 20 л	КОЛЬЦО ВИГЕ754142642-00-03	Полукруглое 11x17
51x40x3	Кольцо для кофеварки BIALETTI на 1 чашку	ПРОКЛАДКА ВИГЕ.754142.360-177-03	Прямоугольное 3x5,5
57x42x3	Кольцо для кофеварки BIALETTI на 2 чашки	ПРОКЛАДКА ВИГЕ.754142.360-178-03 ПРОЗР	Прямоугольное 3x7,5
65x50x3	Кольцо для кофеварки BIALETTI на 3/4 чашки	ПРОКЛАДКА ВИГЕ.754142.360-179-03 ПРОЗР	Прямоугольное 3x7,5
72x55x3	Кольцо для кофеварки BIALETTI на 6 чашек	ПРОКЛАДКА ВИГЕ.754142.360-180-03 ПРОЗР	Прямоугольное 3x8,5
81x64x3	Кольцо для кофеварки BIALETTI на 9 чашек	ПРОКЛАДКА ВИГЕ.754142.360-181-03 ПРОЗР	Прямоугольное 3x8,5

**Таблица типоразмеров выпускаемых силиконовых колец (продолжение):**

Габариты, мм	Применяемость	Номер при заказе	Сечение
90X74X3	Кольцо для кофеварки BIALETTI на 12 чашек	ПРОКЛАДКА ВИГЕ.754142.360-181-03 ПРОЗР	Прямоугольное 3x8,0
92X74X3	Кольцо для кофеварки BIALETTI на 18 чашек		Прямоугольное 3x9,0

**Типоразмеры выпускаемых силиконовых и фторсиликоновых колец по ГОСТ 9833-73:**

КОЛЬЦО 008-012-25 ГОСТ 9833-73  
 КОЛЬЦО 010-014-25 ГОСТ 9833-73  
 КОЛЬЦО 012-016-25 ГОСТ 9833-73  
 КОЛЬЦО 014-018-25 ГОСТ 9833-73  
 КОЛЬЦО 015-019-25 ГОСТ 9833-73  
 КОЛЬЦО 016-020-25 ГОСТ 9833-73  
 КОЛЬЦО 024-028-25 ГОСТ 9833-73  
 КОЛЬЦО 056-060-25 ГОСТ 9833-73  
 КОЛЬЦО 015-020-30 ГОСТ 9833-73  
 КОЛЬЦО 045-051-36 ГОСТ 9833-73  
 КОЛЬЦО 170-175-36 ГОСТ 9833-73  
 КОЛЬЦО 050-058-46 ГОСТ 9833-73  
 КОЛЬЦО 064-072-46 ГОСТ 9833-73  
 КОЛЬЦО 077-085-46 ГОСТ 9833-73  
 КОЛЬЦО 102-110-46 ГОСТ 9833-73  
 КОЛЬЦО 060-070-58 ГОСТ 9833-73  
 КОЛЬЦО 090-100-58 ГОСТ 9833-73  
 КОЛЬЦО 105-115-58 ГОСТ 9833-73  
 КОЛЬЦО 125-135-58 ГОСТ 9833-73  
 КОЛЬЦО 145-155-58 ГОСТ 9833-73  
 КОЛЬЦО 170-180-58 ГОСТ 9833-73  
 КОЛЬЦО 360-370-58 ГОСТ 9833-73

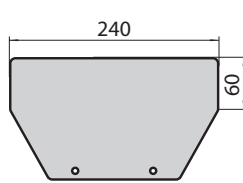
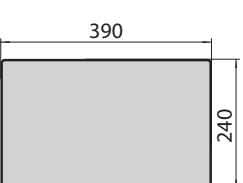
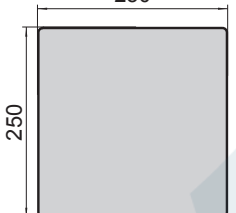
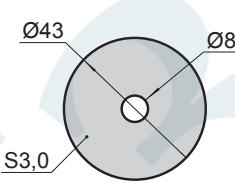
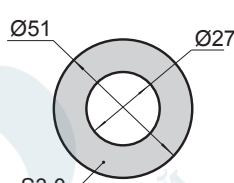
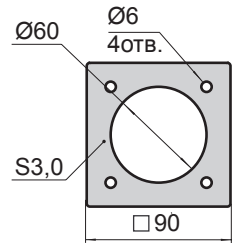
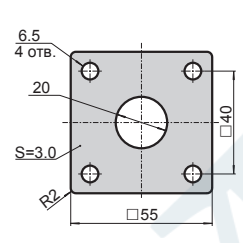
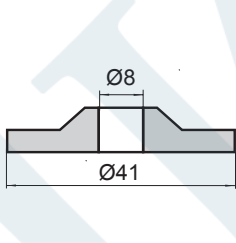

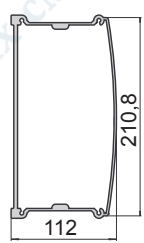
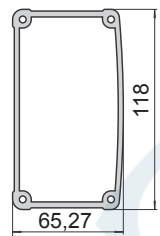
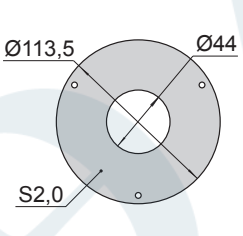
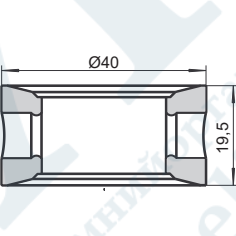
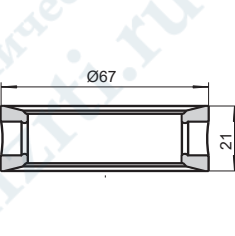
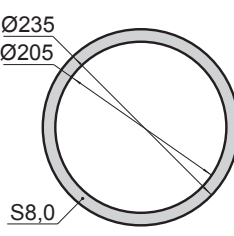
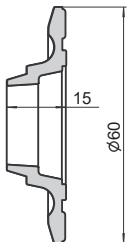
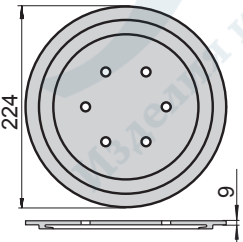
### Физико-механические свойства формовых изделий из силиконовых резин

Показатель	Значение
Условная прочность при растяжении, МПа	6-10
Твердость по Шору, А	30-90
Рабочий диапазон температур, °С	От -50 до +250 °С, кратковременно до +300 °С
Рабочие среды	Кислород, воздух, электрическое поле, вакуум, УФ-излучение, вода, пищевые среды

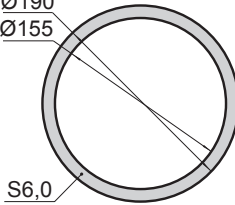
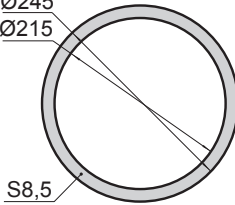
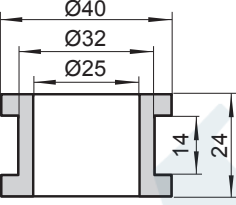
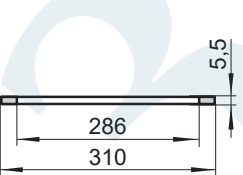
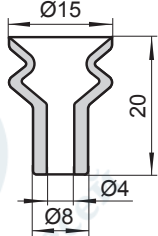
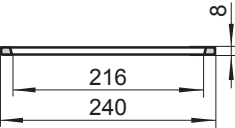
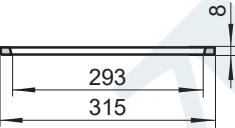
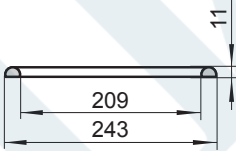
### Физико-механические свойства формовых изделий из фторсиликоновых резин

Показатель	Значение
Условная прочность при растяжении, МПа	6-8
Твердость по Шору, А	60-70
Рабочий диапазон температур, °С	От -60 до +125 °С – 30 лет, От -60 до +200 °С – 20 лет
Рабочие среды	Кислород, воздух, электрическое поле, вакуум, УФ-излучение, вода, трансформаторные масла

## Формовые изделия из КОР

				
ВИГЕ 754142.051	ВИГЕ 754142.055	ВИГЕ 754142.057	ВИГЕ 754142.062	ВИГЕ 754142.063
				
ВИГЕ 754142.064	ВИГЕ 754142.065	ВИГЕ 754142.066	ВИГЕ 754142.117	ВИГЕ 754142.118
				
ВИГЕ 754142.119	ВИГЕ 754142.124	ВИГЕ 754142.147 кольцо для пищевых затворов Ø26	ВИГЕ 754142.148 кольцо для пищевых затворов Ø51	ВИГЕ 754142.273 кольцо для бидона 0289-50 40 л
				
ВИГЕ 754142.787 Мембрана запорная сливного клапана Уклад 522933	H2-ИТЛ206-02.03.004			

Формовые изделия из КОР

 <p>Ø190 Ø155 S6,0</p>	 <p>Ø245 Ø215 S8,5</p>	 <p>Ø40 Ø32 Ø25 14 24</p>	 <p>5,5 286 310</p>	 <p>Ø15 20 Ø4 Ø8</p>
<p>ВИГЕ 754142.280-07 кольцо для фляги 25 л</p>	<p>ВИГЕ 754142.280-08 кольцо для фляги 40 л</p>	<p>ВИГЕ 754142.286</p>	<p>ВИГЕ 754142.360-62 кольцо для армейского термоса 24 л</p>	<p>ВИГЕ 754142.483</p>
 <p>8 216 240</p>	 <p>8 293 315</p>	 <p>11 209 243</p>		
<p>ВИГЕ 754142.622 кольцо для армейского термоса 6;12 л</p>	<p>ВИГЕ 754142.622-01 кольцо для армейского термоса 36 л (ТН 36)</p>	<p>ВИГЕ 754142.642 кольцо для бидона 1Д- 2542.07 20 л</p>		

## Силиконовые и фторсиликоновые изделия для трансформаторов

(выпускаются по ТУ 2539-247-40245042-2009)

РТИ предназначены для изготовления различных неподвижных уплотнений, используемых в трансформаторах и других электротехнических устройствах исполнений У, УХЛ, ХЛ, Т категории 1 по ГОСТ 15150

Существуют следующие типы РТИ для трансформаторов:

- ОТМ – озонотепломорозостойкие (силиконы общего назначения)
- МТМ и МТМ-30 – маслотепломорозостойкие (фторсиликоны)

Форма выпуска:

- пластины,
- шнуры круглого и прямоугольного сечений, в том числе вулканизированные встык,
- формовые шайбы, кольца и прокладки

### Таблица температурного диапазона эксплуатации и стойкость к воздействию агрессивных сред:

Толщина, мм	Габариты, мм	
	МТМ, МТМ-30	ОТМ
Температурный диапазон эксплуатации на воздухе	От минус 60 °С до плюс 125 °С	От минус 60 °С до плюс 200 °С
Температурный диапазон эксплуатации в среде трансформаторного масла ГК ТУ 38.1011025) и трансформаторного масла (ГОСТ 982 и ГОСТ 10121)	От минус 60 °С до плюс 105 °С	
Изменение массы после воздействия трансформаторного масла ГК (ТУ 38.1011025) при 100°С в течение 24 ч, %	От минус 3 °С до плюс 8 °С	

Изделия типа МТМ после воздействия трансформаторного масла по ГОСТ 982 не выделяют свободную серу. Изделия типа ОТМ после воздействия света и озона в объемных долях  $5 \times 10^{-4}\%$  при растяжении на 10 % в течение 8 часов не должны иметь трещин, видимых невооруженным глазом.

**Таблица физико-механических показателей резин, применяемых для изготовления изделий для трансформаторов**

Толщина, мм	ТИП РТИ		ОТМ
	МТМ	МТМ-30	
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	6,4	6,0	7,8
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	200	150	300
Твердость по Шору А, единицы	55-70	55-70	45-80
Относительная остаточная деформация после сжатия в воздушной среде в течение 24 часов, %, не более, при 100 °С			
При сжатии 20 %	25	20	35
При сжатии 30 %	30	25	50
Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее			
При температуре минус 50 °С	0,25	0,25	-
При температуре минус 60 °С	-	-	0,30

Средний срок службы изделий типа МТМ – 20 лет

Средний срок службы изделий типа МТМ-30 – 30 лет

Средний срок службы изделий типа ОТМ – 20 лет



## Фторсиликоновые изделия для трансформаторов

(выпускаются по ГР.6 ВИГЕ.754100.001 ТУ)

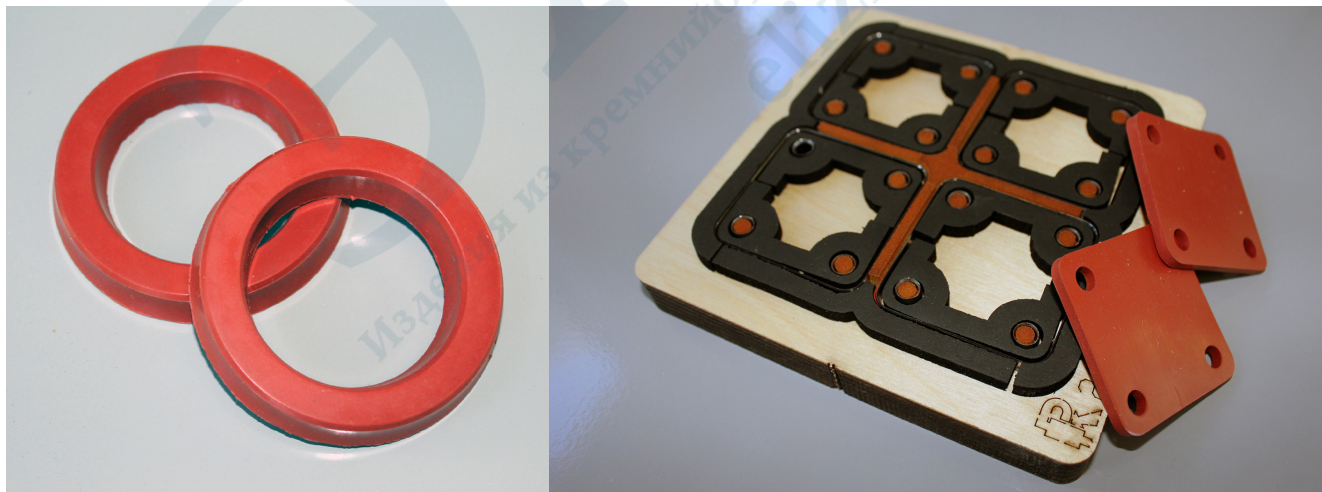
Маслотепломорозостойкие РТИ марки МТМ и МТМ-30 предназначены для изготовления различных неподвижных уплотнений, используемых в трансформаторах и других электротехнических устройствах исполнений У, УХЛ, ХЛ, Т категории 1 по ГОСТ 15150 и ГОСТ 1285.

Форма выпуска:

- формовые пластины,
- длинномерные шнуры круглого и прямоугольного сечений,
- формовые шайбы, кольца и прокладки,
- вырубные РТИ,
- стыковые РТИ из шнуров круглого и прямоугольного сечений.

Материал для производства РТИ марок МТМ и МТМ-30 - смеси ЭЛСИЛТМ 600/03 ФС и ЭЛСИЛТМ 700/03 ФС по ТУ 22.19.20-002-91008728-2019 «СМЕСИ РЕЗИНОВЫЕ ФТОРСИЛИКОНОВЫЕ МАРКИ ЭЛСИЛ»

Фторсиликоновые смеси ЭЛСИЛТМ обладают высокой морозостойкостью ( $-60^{\circ}\text{C}$ ), термостойкостью ( $+200^{\circ}\text{C}$ ), стойкостью к маслам, бензину и др. агрессивным средам, низкой остаточной деформацией сжатия.





**Таблица температурного диапазона эксплуатации и стойкость к воздействию агрессивных сред:**

Толщина, мм	Норма	Типичные свойства	
		ЭЛСИЛ™ 600/03 ФС	ЭЛСИЛ™ 700/03 ФС
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	≥6,5	7,0	7,4
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	≥150	350	205
Твердость по Шору А, единицы	55-75	64	74
Относительная остаточная деформация после сжатия на 30% в среде воздуха при 100 °С в течение 24 ч, %	≤22	6,3	0,53
Изменение массы после воздействия трансформаторного масла ГК при 100 °С в течение 24 ч, %	≤8	5,9	3,9
Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия при температуре минус 50 °С	≥0,25	0,29	0,33

## Дополнительная справочная информация по смесям, применяемым для изготовления РТИ для трансформаторов:

Наименование показателя	Типичные свойства	
	ЭЛСИЛ™ 600/03 ФС	ЭЛСИЛ™ 700/03 ФС
1. После выдержки при температуре 250 °С в течение 72 ч		
- условная прочность при растяжении, МПа	3,9	3,6
- относительное удлинение при разрыве, %	210	110
- твердость, ед. Шор А	65	75
2. После выдержки при температуре 230 °С в течение 72 ч		
- условная прочность при растяжении, МПа	-	6,0
- относительное удлинение при разрыве, %	-	170
- твердость, ед. Шор А	-	76
3. Изменение массы образца после выдержки в агрессивных средах, %		
- СЖР-2 при 100°С в течение 24 ч	1,7	-
- бензин «Галоша» при 20°С 24 ч	12	-
- бензин АИ-92 при 20°С 24 ч	17,6	-
- трансформаторное масло ГК при 115 °С 24 ч	6,9	4,5
- ТС-1 при 150 °С 24 ч	16	16,5
4. Относительная остаточная деформация после сжатия на 20% в среде воздуха при 200 °С в течение 24 ч, %		
	21,6	10,5
5. Температурный предел хрупкости, °С		
	минус 64	минус 64

## Силиконовые уплотнители для оконных и дверных блоков, а также светопрозрачных конструкций, с повышенным сроком службы

(выпускаются по ВИГЕ.754100.003 ТУ)

Длинномерные уплотняющие монолитные прокладки различной конфигурации из силиконовых резин для оконных и дверных блоков (далее – уплотнители), изготавливаются в соответствии с ГОСТ 30778-2001 методом экструзии и предназначены для уплотнения различных типов оконных и дверных блоков, монтажных соединений, стеклопакетов и других светопрозрачных конструкций.

Тип полимера уплотнителя ( в соответствии с ГОСТ 28860): Уплотнители группы II подгруппы «б» (твердость по Шор А от 56 до 75 ед.)

Уплотнители предназначены для эксплуатации в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом и отвечают требованиям, предъявляемым ГОСТ 15150 к изделиям исполнения УХЛ 1 и ГОСТ 30778 по стойкости к воздействию климатических факторов в интервале рабочих температур от минус 50 °С до плюс 60 °С.

Уплотнители отвечают требованиям ГОСТ 12.1.044-89 к изделиям второй группы горючести – трудногорючие трудносгораемые).

Долговечность уплотнителей – не менее 20 условных лет эксплуатации.

Силиконовые резиновые смеси и изготавливаемые на их основе уплотнители не токсичны и не выделяют летучие вредные вещества, поскольку в процессе термостабилизации при температуре 200 °С в течение четырех часов удаляются остатки вредных веществ (бензол, окись углерода и формальдегиды).

Используемые для производства уплотнителей силиконовые резиновые смеси соответствуют требованиям ГОСТ 30778- 2001 «Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков. Технические условия» по всем физико-механическим показателям, в том числе специфическим:

- коэффициенту морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия;
- температурному пределу хрупкости;
- стойкости к термосветозонному старению;
- долговечности уплотнителей (не менее 20 условных лет эксплуатации).

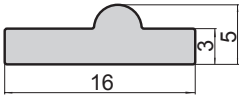
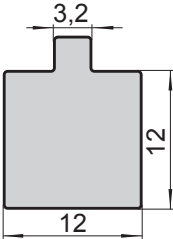
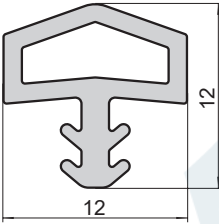
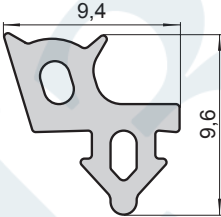
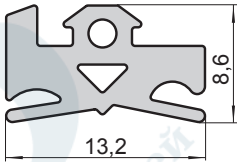
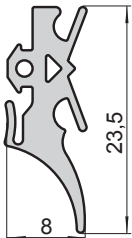
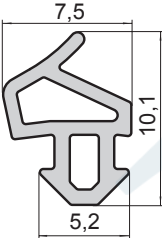

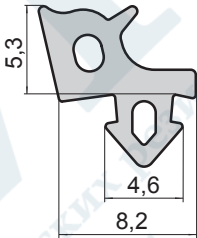
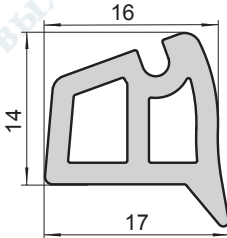
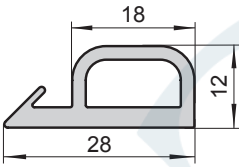
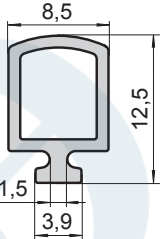
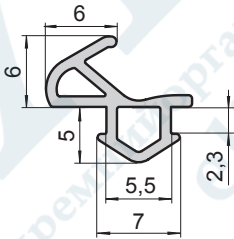
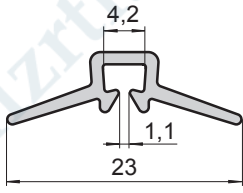
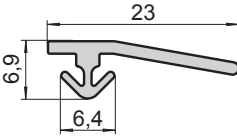
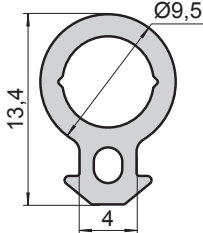
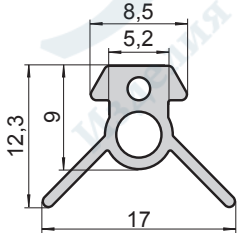
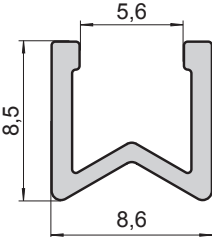
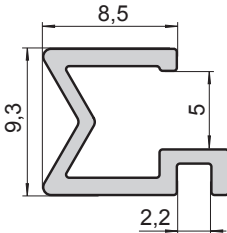
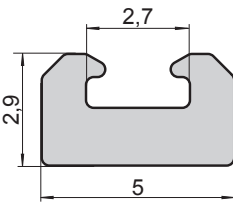
## Основные физико-механические параметры и дверных блоков

Наименование параметра	Значение показателей группы II	
	подгруппы	
	а	б
Твердость по Шору А, ед.	45-55	56-75
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	5,5	7,5
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	350	300
Изменение линейных размеров после теплового воздействия при температуре $(100\pm 2)$ °С в течение $(60\pm 1)$ мин., %, не более	3,0	3,0
Изменение относительного удлинения после старения в воздухе при температуре $(200\pm 2)$ °С в течение 24 ч., %, не более		минус 50
Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 20% при температуре $(200\pm 2)$ °С в течение 24 ч., %, не более		55
Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению, после сжатия, при температуре минус 50 °С, не менее		0,2
Температурный предел хрупкости, °С, не выше		минус 65
Водопоглощение по изменению массы при температуре $(23\pm 5)$ °С, в течение 24 ч., %, не более	1,0	1,0
Стойкость к термосветоозонному старению при температуре 40 °С, в течение 96ч. с объемной долей озона $(5,0\pm 0,5)\times 10^{-5}$ % при статической деформации растяжения 20%		Отсутствие трещин, видимых невооруженным глазом
Долговечность уплотнителей		Не менее 20 условных лет эксплуатации

**Силиконовые уплотнители для оконных и дверных блоков, а также светопрозрачных конструкций, с повышенным сроком службы**

ВИГЕ 754120.001	ВИГЕ 754120.002	ВИГЕ 754120.003	ВИГЕ 754120.004	ВИГЕ 754120.005
ВИГЕ 754120.006	ВИГЕ 754120.007	ВИГЕ 754120.008	ВИГЕ 754120.009	ВИГЕ 754120.010
ВИГЕ 754120.011	ВИГЕ 754120.012	ВИГЕ 754120.013	ВИГЕ 754120.014	ВИГЕ 754120.015
ВИГЕ 754120.016	ВИГЕ 754120.017	ВИГЕ 754120.018	ВИГЕ 754120.019	ВИГЕ 754120.022

## Силиконовые уплотнители для оконных и дверных блоков, а также светопрозрачных конструкций, с повышенным сроком службы

				
ВИГЕ 754120.028	ВИГЕ 754120.029	ВИГЕ 754120.033	ВИГЕ 754120.036	ВИГЕ 754120.040
				
ВИГЕ 754120.041	ВИГЕ 754120.045	ВИГЕ 754120.047	ВИГЕ 754120.048	ВИГЕ 754120.054
				
ВИГЕ 754120.055	ВИГЕ 754120.056	ВИГЕ 754120.060	ВИГЕ 754120.066	ВИГЕ 754120.067
				
ВИГЕ 754120.068	ВИГЕ 754120.069	ВИГЕ 754120.070	ВИГЕ 754120.071	ВИГЕ 754120.072

**Силиконовые уплотнители для оконных и дверных блоков, а также светопрозрачных конструкций, с повышенным сроком службы**

ВИГЕ 754120.073	ВИГЕ 754120.074	ВИГЕ 754120.075	ВИГЕ 754120.077	ВИГЕ 754120.078
ВИГЕ 754120.079	ВИГЕ 754120.080	ВИГЕ 754120.084	ВИГЕ 754120.084-1	ВИГЕ 754120.087
ВИГЕ 754120.095	ВИГЕ 754120.098	ВИГЕ 754120.106	ВИГЕ 754120.107	ВИГЕ 754120.109
ВИГЕ 754120.110	ВИГЕ 754120.113	ВИГЕ 754120.115		

## Пористые резинотехнические изделия

(выпускаются по ВИГЕ.754100.002 ТУ)

Пористые изделия предназначены для герметизации неподвижных соединений и применяются в любых климатических зонах в качестве тепломорозостойких уплотнителей, стойких к атмосферным воздействиям и солнечной радиации в диапазоне температур от  $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$  до  $+180\text{ }^{\circ}\text{C}$ . Среда - воздух и неагрессивные газы.

Изделия из вспененных силиконовых резин имеют сплошную поверхностную пленку без трещин и разрывов.

РТИ изготавливаются натурального цвета, соответствующего окраске исходной резиновой смеси, и других цветов по согласованию с потребителем.

Гарантийный срок хранения - 18 месяцев со дня изготовления.

### Основные физико-механические параметры изделий из вспененных силиконовых резин

Наименование параметра	Значение параметра
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	1,0
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	200
Кажущаяся плотность, г/см <sup>3</sup>	от 0,4 до 0,7
Остаточная деформация после статического сжатия на 50%, %, не более:	
после выдержки 72 ч. при 23 °С	15
после выдержки 22 ч. при 70 °С	25
Водопоглощение, %, не более	5
Интервал рабочих температур в среде воздуха	от $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+180\text{ }^{\circ}\text{C}$



**Пористые резинотехнические изделия**

<p>ВИГЕ 754100.101</p>	<p>ВИГЕ 754100.102</p>	<p>ВИГЕ 754100.105</p>		

Изделия из кремнийорганических резиновых смесей  
elizrti.ru

## Клеи герметики

Склеивание длинномерных РТИ в замкнутый контур производится клеями, герметиками кремнийорганическими тепломорозостойкими (от минус 60 до плюс 250 °С).

В случае необходимости повышения адгезионных характеристик используется праймер адгезии. Стыковку РТИ в замкнутый контур склеиванием производит потребитель. Натяг стыкованного уплотнителя в посадочном месте не должен превышать 3%.

Клей наносится на срез сухой, обезжиренной поверхности. Склеиваемые поверхности со-стыковываются между собой и выдерживаются в таком положении до достижения требуемой функциональной прочности. Клей отверждается влагой воздуха при комнатной температуре. Время образования поверхностной пленки – около 90 минут. Полное высыхание клея происходит за 72 часа.

## Юнисил АЗБ

### Характеристика

**ЮНИСИЛ АЗБ** однокомпонентный силиконовый клей-герметик, отверждаемый влагой воздуха при низкой температуре, готовый к употреблению.

### Особенности

- Ацетатная система отверждения.
- Нерастекающийся.
- Высокая эластичность от  $-50$  до  $+250$  °С .
- Отличная адгезия к большинству поверхностей и типов стекла, резин, а также полимерных и металлических поверхностей.
- Перерабатывается при низких  $+5$  и высоких  $+40$  °С температурах.
- Хорошая устойчивость к воздействию масел, кислот, щелочей, различных газов, погодных явлений, в том числе ультрафиолета, воды и антифризов.
- Не содержит растворителей.

### Применение

Универсальный адгезив и герметик для промышленного применения.



## Свойства неотвержденного клея-герметика

Тип системы отверждения	Ацетатный
Цвет	Прозрачный, Белый, Черный
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,03
Показатель экструзии, (через 3-мм сопло, при 0,63 Н/мм <sup>2</sup> , 23 °С), мл/мин	250

## Свойства отвержденного клея-герметика

(2-мм пленка, 14 дней выдержки при 23 °С, 50% отн. влажности)

Цвет	Прозрачный, Белый, Черный
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,03
Твердость по Шору А, ед.	23
Удлинение при разрыве, %	400
Разрывная прочность, Н/мм <sup>2</sup>	1,6
Сопротивление раздиру, Н/мм	5,0
Модуль при 100% удлинении, Н/мм <sup>2</sup>	0,4
Подвижность шва, %	35

## Свойства неотвержденного клея-герметика

Время образования поверхностной пленки, (23°С, 50 % отн. влажность), мин.	5
Время вулканизации (23°С, 50 % влажность), мм/24 час	3

### СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ:

#### Подготовка поверхностей

Поверхности должны быть чистыми, сухими, непыльными, обезжиренными, без веществ, способных ухудшить адгезию герметика.

В случае необходимости повышения адгезионных характеристик используется праймер адгезии.

На непористые поверхности праймер наносится тампоном или с помощью неворсистой ткани, равномерным тонким слоем. Для пористых поверхностей использовать мягкую кисть. Если грунтовка сильно впитывается, возможно нанесение второго слоя после высыхания первого.

### **Размеры соединения, шва.**

Необходимо учитывать возможные рабочие деформации, нагрузки. Обычно, ширина в 2 раза превышает толщину.

**ЮНИСИЛ АЗБ** имеет высокую адгезию к большинству материалов без предварительной грунтовки. Для оптимизации применения рекомендуется провести предварительные испытания.

**ЮНИСИЛ АЗБ** имеет гарантированный срок хранения при температуре от +5 до +25° С в оригинальной упаковке 12 месяцев. Срок хранения указывается у каждой партии продукта на этикетке.

### **Хранение**

Хранение дольше указанного срока не говорит о непригодности продукта. Однако, в этом случае перед применением продукта необходимо провести испытания на соответствие проверяемым характеристикам.

### **Меры безопасности**

Во время вулканизации **ЮНИСИЛ АЗБ** выделяются пары уксусной кислоты. Эти пары нельзя вдыхать длительное время или при высокой концентрации. Рабочая зона должна быть хорошо проветриваема. Необходимо избегать контакта неотвержденного силиконового клея-герметика с глазами и слизистыми тканями, что может привести к их раздражению. Если это произошло, нужно ополаскивать зону воздействия большим количеством воды.

## Пентэласт®-1143

### **Силиконовый герметик (выпускается по ТУ 2252-138-40245042-2006)**

#### **Характеристика**

**Пентэласт®-1143** - многофункциональный однокомпонентный кислотный клей-герметик профессионального применения для склеивания материалов и герметизации швов. Используется для поверхностной герметизации и изоляции аппаратуры, работающей в воздушной среде, и защиты ее от воздействия влаги. Применяется в качестве заливочного состава в электронной-, радио- и электротехнике. Для склеивания силиконовой резины и приклеивания её к другим материалам. Для герметизации материалов, работающих в условиях вибрации. Для герметизации резьбовых соединений. Используется в качестве жидкой прокладки.

#### **Свойства:**

- Стойкий - абсолютно водостоек, устойчив к атмосферным воздействиям и УФ-излучению
- Прочный – обладает повышенной прочностью при воздействии механических нагрузок
- Легкий и функциональный в применении – не требует праймеров для увеличения адгезии, применяется как при пониженной (-50 °С), так и при высоких температурах (+40 °С)
- Эластичен – обладает высокими свойствами при растяжении и сжатии, и сохраняет свои свойства как при низких (-60 °С), так и при высоких температурах (+250 °С)
- Высокая адгезия – исключительная прочность прилипания к силиконовой резине, стеклу, керамике, дереву, кирпичу, пластику и искусственным материалам (в т.ч. эпоксидная смола, полиэфир) и другим поверхностям
- Электроизоляционный – обладает высокими диэлектрическими свойствами
- Режим эксплуатации: от -60 °С до +250 °С

#### **Требования безопасности:**

**Пентэласт®-1143** не относится к опасным продуктам и не нуждается в специальных мерах защиты при применении. Клей-герметик следует применять в проветриваемых помещениях, при попадании на кожу или одежду может быть удален уайт-спиритом. В застывшем состоянии не представляет вреда для здоровья. Хранить в недоступном для детей месте.

#### **Фасовка:**

**Пентэласт®-1143** фасуется в картриджи по 310 мл.

## Основные показатели продукта

Марка Пентэласт-1143	А	Б
Внешний вид	Вязко-текучая полупрозрачная масса	Однородная вязкая полупрозрачная масса
Цвет	Бесцветный или светло-серый	
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	450	600
Прочность при растяжении, МПа, не менее	2,0	3,5
Время отверждения поверхностной пленки до ст.3, мин, не менее	10	10



## Подслои П-11

### Характеристика

**Подслой П-11** холодной сушки предназначен для обеспечения адгезии кремнийорганических герметиков и компаундов к поверхности различных металлических и некоторых неметаллических материалов

### Особенности

Подслой П-11 представляет собой жидкость от оранжевого до темно-красного цвета, прозрачную или слегка мутную. При хранении подслоя допускается выпадение осадка черного цвета, цвет подслоя восстанавливается до интервала цвета от желтого до красного при открывании тары.

Плотность подслоя П-11 при температуре 20 °С составляет  $760 \pm 30$  кг/м<sup>3</sup>

Хранить подслой необходимо в складских хорошо вентилируемых помещениях, в герметично закрытой таре, вдали от отопительных приборов, в местах, защищенных от попадания прямых солнечных лучей. Вдали от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня, кислот, сильных щелочей, окислительных агентов. Может выделять газообразный водород.

### Применение

Подслой наносится тонким слоем на чистую, обезжиренную и, по возможности, подвергнутую пескоструйной обработке металлическую поверхность.

Вулканизацию компаунда можно проводить после сушки на воздухе поверхности, обработанной подслоем

(приблизительно 30 – 60 минут, до испарения растворителя)

Поставляется в стеклянных бутылках по 0,75 кг

















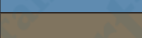
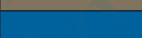



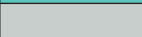
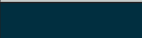







Срок хранения 12 месяцев







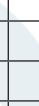

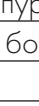

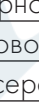
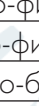










## Таблица дополнительных номеров исполнения по цвету

Дополнительный номер исполнения по цвету	Описание цвета	Цвет	Номер цвета по шкале RAL
-00	ярко-белый		9003
-01	серый группа 2		7046
-02	черный графит		9011
-03	прозрачный		—
-04	транспортный красный		3020
-05	рапсово-желтый		1021
-06	сигнальный зеленый		6032
-07	синий кобальт		5013
-08	коричневый каштан		8015
-09	светло-серый		7040
-10	красно-кирпичный		3013
-11	ультрамарин		5002
-12	красная сирень		4001
-13	зеленая сосна		6028
-14	зелено-бежевый		1000
-15	белая устрица		1013
-16	красно-оранжевый		2001
-17	синее небо		5015
-18	бежево-коричневый		8024
-19	серый антрацит		7016
-20	желтый лимон		1012
-21	зеленый насыщенный		6024
-22	серый шелк		7044
-23	розовый лосось		3022
-24	пастельно-зеленый		6019
-25	каменно-серый		7032
-26	тростниково-зеленый		6013
-27	бежевый		1001
-28	розовый		3015
-29	сапфировый синий		5003

Дополнительный номер исполнения по цвету	Описание цвета	Цвет	Номер цвета по шкале RAL
-30	голубой бриллиант		5007
-31	слоновая кость		1015
-32	желтый песок		1002
-33	прозрачно-красный		—
-34	пастельно-желтый		1034
-35	прозрачно-серый		—
-36	золотисто-желтый		1004
-37	оранжевый		2009
-38	бежево-серый		7006
-39	красное вино		3005
-40	шоколадный		8017
-41	серый базальт		7012
-42	бледно-коричневый		8025
-43	зеленый мох		6005
-44	пастельно-синий		5024
-45	розово-красный		3017
-46	голубая лазурь		5014
-47	серо-бежевый		-
-48	сигнальный синий		5005
-49	сланцево-серый		7015
-50	бирюзово-зеленый		6016
-51	светло-зеленый		6027
-52	бледно-серый		7035
-53	серо-синий		5008
-54	оливково-коричневый		8008
-55	прозрачно-синий		-
-56	коричневая сепия		8014
-57	землянично-красный		3018
-58	красный флуоресцентный		3026
-59	желтый флуоресцентный		1026

Дополнительный номер исполнения по цвету	Описание цвета	Цвет	Номер цвета по шкале RAL
-60	зеленый флуоресцентный		6038
-61	красный люминесцентный		—
-62	желтый люминесцентный		—
-63	зеленый люминесцентный		—
-64	голубой		5012
-65	оранжевый флуоресцентный		2007
-66	резедово-зеленый		6011
-67	пыльно-серый		7037
-68	серо-коричневый		1019
-69	красно-оранжевый флуоресцентный		2005
-70	прозрачно-желтый	-	-
-71	светло-голубой		670-1
-72	прозрачная красная сирень		4001
-73	синий фитнес		230 70 30
-74	лососево-оранжевый		2012
-75	слоновая кость		1014
-76	пурпурно-фиолетовый		4007
-77	бордово-фиолетовый		4004
-78	серо-белый		9002
-79	оливково-зелёный		6003
-80	розовый флуоресцентный	-	-

Показанные цвета могут отличаться от действительных. Это связано с индивидуальными настройками монитора. Поэтому данная таблица предназначена только для предварительного выбора.

**РТИ по назначению и условиям эксплуатации делятся на группы согласно следующей таблице**

Группа изделий	Назначение и условия эксплуатации	
1	РТИ общепромышленного назначения, для применения в любых климатических зонах в качестве тепломорозостойких уплотнителей и профилей, стойких к атмосферным воздействиям и солнечной радиации, кроме изделий имеющих непосредственный контакт с пищевыми продуктами и изделий медицинского назначения.	
	А) Диапазон рабочих температур от минус 50 до плюс 200 °С	Б) Диапазон рабочих температур от минус 60 до плюс 200 °С
	В) Диапазон рабочих температур от минус 70 до плюс 200 °С	
2	РТИ, работающие в условиях аналогичных группе 1 (в т.ч. ОТМ), но:	
	А) Диапазон рабочих температур от минус 50 до плюс 250 °С.	Б) Диапазон рабочих температур от минус 70 до плюс 250 °С.
	В) Диапазон рабочих температур от минус 60 до плюс 250 °С.	Г) Диапазон рабочих температур от минус 100 до плюс 250 °С.
3	РТИ, работающие в условиях аналогичных группе 1, но:	
	А) Диапазон рабочих температур от минус 50 до плюс 300 °С.	Б) Диапазон рабочих температур от минус 60 до плюс 300 °С.
4	РТИ для пищевой промышленности, в качестве тепломорозостойких уплотнителей, не имеющих непосредственного контакта с пищевыми продуктами. Диапазон рабочих температур от минус 50 до плюс 250 °С	
5	РТИ для медицинского оборудования, не имеющие контакта с телом человека (стерилизаторы, дезинфекционные шкафы и т. д.). Диапазон рабочих температур от минус 50 до плюс 200 °С.	

**РТИ по назначению и условиям эксплуатации делятся на группы согласно следующей таблице**

Группа изделий	Назначение и условия эксплуатации	
6	РТИ из фторсиликоновых резиновых смесей, работающие в среде топлив, масел и смазок (в том числе МТМ, МТМ-30). Диапазон рабочих температур от минус 60 до плюс 230°С* (250°С**).	
7	РТИ, работающие в среде с содержанием паров бензина и присутствием масел. Диапазон рабочих температур от минус 60 до плюс 250 °С.	
8	РТИ с повышенной огнестойкостью классом стойкости к воспламеняемости по ГОСТ 28779-90 не ниже FV (ПВ)-0.	
	А) Диапазон рабочих температур от минус 50 до плюс 200 °С.	Б) Диапазон рабочих температур от минус 50 до плюс 250 °С.
9	РТИ с повышенной паростойкостью, работающие в контакте с водяным паром. Диапазон рабочих температур от минус 50 до плюс 160°С.	
10	РТИ из токопроводящих резиновых смесей. Диапазон рабочих температур от минус 50 до плюс 180°С.	
11	РТИ для пищевой промышленности, в качестве тепломорозостойких уплотнителей, имеющих непосредственный контакт с пищевыми продуктами. Диапазон рабочих температур от минус 50 до плюс 200°С	
12	РТИ из керамообразующих резиновых смесей. Диапазон рабочих температур от минус 60 до плюс 250 °С.	
13	РТИ из изоляторных резиновых смесей (высокая трекинг-эрозионная стойкость). Диапазон рабочих температур от минус 50 до плюс 180°С.	
14	РТИ из теплопроводных резиновых смесей. Диапазон рабочих температур от минус 60 до плюс 250°С.	

\* - диапазон рабочих температур зависит от марки используемой резиновой смеси и гарантируется поставщиком сырья.

\*\* - при использовании термостабилизатора, рекомендованного поставщиком сырья, причем физико-механические свойства получаемых изделий могут отличаться от стандартных значений и будут фиксироваться протоколом испытаний лаборатории предприятия и передаваться заказчику по требованию.

## Пример бланка заявки на поставку продукции

ООО «ЭЛИЗ», г.Владимир Факс (4922) 533-836		
Прошу выставить счет на поставку следующей продукции:		
Профиль ВИГЕ 751.392.XXX	группа изделия (по уточняющей таблице)....., № цвета (по таблице цветности)....., твердость по Шору А ..., кол-во..... п.м.	
Прокладка ВИГЕ 754.152.XXX	группа изделия (по уточняющей таблице)....., № цвета (по таблице цветности)....., твердость по Шору А ..., кол-во..... п.м./кг	
Вспененный профиль ВИГЕ 754.100.XXX	Кажущаяся плотность ... г/см <sup>3</sup> , количество..... п.м./кг	
Пластина длина x ширина x толщина, мм	группа изделия (по уточняющей таблице)....., № цвета (по таблице цветности)....., тв-ть по Шору А ..., кол-во..... шт.	
Клей-герметик	Марка ..., цвет....., кол-во..... шт.	
Способ доставки:	самовывоз....., компания-перевозчик.....,	
Контактное лицо:		
Телефон:	Факс:	E-mail:

По вопросам поставки продукции Вы можете обратиться к нашим сотрудникам:

- Бурлак Марина Николаевна  
коммерческий директор  
Тел./факс: (4922) 533-836 (доб. 203)  
E-mail: burlak@elizrti.ru
- Дреко Варвара Адольфовна  
начальник отдела продаж  
Тел./факс: (4922) 533-836 (доб. 208)  
E-mail: dreko@elizrti.ru
- Тарасова Ирина Владимировна  
начальник отдела отгрузки  
Тел./факс: (4922) 533-836 (доб. 202)  
E-mail: tarasova@elizrti.ru
- Аристов Антон Николаевич  
менеджер по продажам  
Тел./факс: (4922) 533-836 (доб. 212, тел.: (4922) 479-387)  
E-mail: aristov@elizrti.ru

Другую информацию о представляемой продукции  
Вы можете получить на сайте [www.elizrti.ru](http://www.elizrti.ru)

## Наши региональные представители

### РОССИЯ

г. Москва

**ООО «Торговый Дом «Уральский Изолит»**

(495) 730-41-87

[www.tdui.ru](http://www.tdui.ru),

E-mail: [uralizolit-m@mail.ru](mailto:uralizolit-m@mail.ru)

### БЕЛАРУСЬ

г. Могилев

**УЧТПП «Белконтакт»**

+375(222)73-52-82

[www.belkontakt.com](http://www.belkontakt.com),

E-mail: [belkontakt@mail.ru](mailto:belkontakt@mail.ru)

ЭЛИЗ  
Изделия из кремнийорганических резиновых смесей  
[elizrti.ru](http://elizrti.ru)











600009, г. Владимир, ул. Электроставская, д. 5.

Тел./факс: +7 (4922) 533-836

[www.elizrti.ru](http://www.elizrti.ru)

декабрь 2023