



ЭЛИЗ

Изделия из кремнийорганических
резиновых смесей



Надёжность как результат, качество как традиция!

РТИ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ СТЫКОВАНИЕМ В ЗАМКНУТЫЙ КОНТУР ЭЛЕМЕНТОВ ШНУРОВ И ПРОФИЛЕЙ

Стыкованием в замкнутый контур производятся следующие виды формовых РТИ:

- Силиконовые кольца больших диаметров для пищевых, медицинских и промышленных автоклавов;



- Силиконовые манжеты больших диаметров;



- Стыковые уплотнительные силиконовые кольца из шнуров круглого, прямоугольного и иных сечений по образцам и чертежам Заказчика;



600009, Россия, г. Владимир, ул. Электrozаводская, 5
Телефон/факс 8 (4922) 53-38-36, 8 (800) 100-11-59
www.elizrti.ru

Стыкование РТИ осуществляется двумя способами:

- склеиванием (рис.1);
- вулканизацией встык (рис.2).

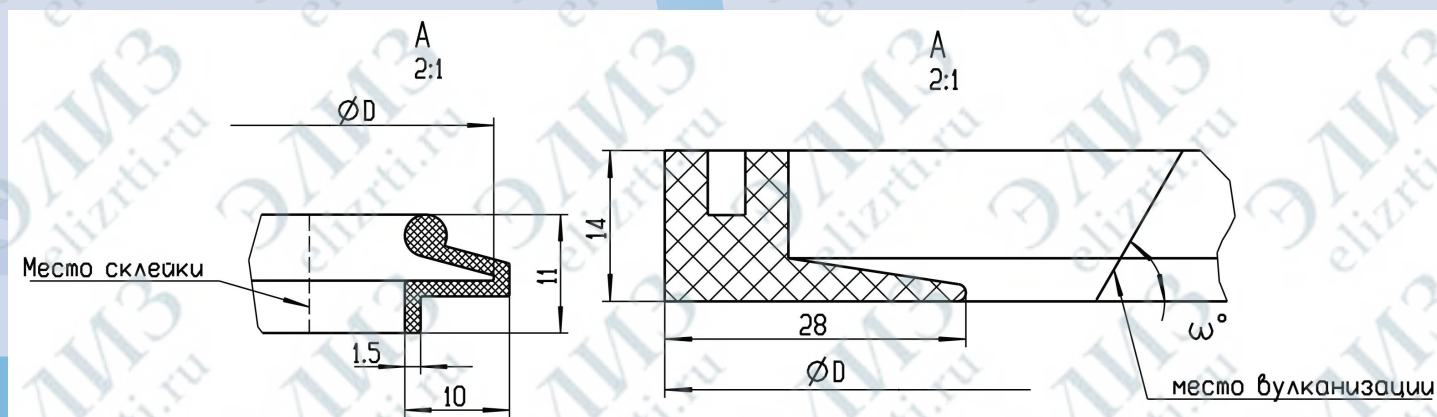


Рисунок 1

Рисунок 2

Для склеивания силиконовых изделий в замкнутый контур используется специальный клей. Он наносится на срез сухой, обезжиренной поверхности. В случае необходимости повышения адгезионных характеристик используется праймер адгезии.

Склеиваемые поверхности состыковываются между собой и выдерживаются в таком положении до достижения требуемой функциональной прочности. Клей отверждается влагой воздуха при комнатной температуре. Время образования поверхностной пленки – 10-90 минут, полное высыхание клея происходит за 12-72 часов (в зависимости от марки).

Вулканизация встык производится в пресс-форме нагретой до необходимой температуры. Резиновая смесь наносится на срез сухой, обезжиренной поверхности. Концы профиля состыковываются между собой и выдерживаются в пресс-форме до полной вулканизации резиновой смеси (10-30 мин).

В каждом отдельном случае для оценки адгезивной прочности рекомендуется проводить предварительные испытания.

Прочность стыкового шва

Материал	Способ изготовления	Прочность, МПа, не менее
Силиконовая резина с пищевым допуском, твердость 57-65 ед. Шор А	Склеивание герметиком с пищевым допуском	4,5
	Вулканизация встык	3,0
Силиконовая резина с пищевым допуском, твердость 65-75 ед. Шор А	Склеивание герметиком с пищевым допуском	9,5
	Вулканизация встык	7,5
Силиконовая резина общепромышленного назначения, твердость 65-75 ед. Шор А	Склеивание герметиком	11,5

На срок службы состыкованного РТИ могут оказывать негативное влияние следующие факторы:

- Наличие агрессивных для силикона химических сред, таких как сильные растворы кислот и щелочей;
- Применение графитовой смазки;
- Выделение в автоклаве газов в результате происходящей химической реакции;
- Несоблюдение температурного режима (перегрев).